

## 目录

表一	1
表二	5
表三	22
表四	28
表五	36
表六	38
表七	40
表八	47

### 附图：

附图一 项目地理位置图

附图二 项目周边敏感点分布图

附图三 项目总平面布置图

附图四 项目废气、废水、噪声监测布点图

### 附件：

附件 1：委托书

附件 2：项目环评批复

附件 3：营业执照

附件 4：排污许可登记回执

附件 5：项目工况证明

附件 6：环保管理制度

附件 7：危废处置合同

附件 8：应急预案备案表

附件 9：油漆、墨水 MSDS

附件 10：监测报告

江西彩王标识有限公司年产20万套标识标牌

表一

建设项目名称	江西彩王标识有限公司年产 20 万套标识标牌				
建设单位名称	江西彩王标识有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划√)				
建设地点	江西省九江市永修县马口产业园规划六路南侧江西申航院内 2 栋				
主要产品名称	广告标识、广告喷绘、广告灯箱				
设计生产能力	广告标识 9 万套/a、广告喷绘 9 万套/a、广告灯箱 2 万套/a				
实际生产能力	广告标识 8 万套/a、广告喷绘 8 万套/a、广告灯箱 1.8 万套/a				
建设项目环评时间	2023 年 3 月 20 日	开工建设时间	2023 年 3 月 25 日		
调试时间	2023 年 4 月 25 日	验收现场监测时间	2023 年 8 月 30 日-31 日 2023 年 11 月 30 日-12 月 1 日		
环评报告表审批部门	九江市永修生态环境局	环评报告表编制单位	江西南大融汇环境技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	21486.7 万元	环保投资总概算	31 万元	比例	0.14%
实际总投资	21486.7 万元	实际环保投资总概算	25.2 万元	比例	0.12%
验收监测依据	<p>一、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日实施);</p> <p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 修订);</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日起实施);</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 12 月 29 日修订版);</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年修订, 2020 年 9 月 1 日起施行);</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院令(2017)第</p>				

682号)；

(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号(2017年11月20日)；

## 二、建设项目竣工环境保护验收技术规范

(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境部,公告2018年第9号,2018年5月16日)；

(2) 《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)；

(3) 《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019)；

(4) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)；

(5) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)及修改单标准；

(6) 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)；

(7) 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)；

(8) 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020)；

(9) 《大气污染物综合排放标准》(GB31/933-2015)；

(10) 《挥发性有机物排放标准 第1部分:印刷业》(DB36/1101.1—2019)；

(11) 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)；

(12) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函(2020)688号)。

## 三、建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

(1) 《江西彩王标识有限公司年产20万套标识标牌环境影响报告表》(江西南大融汇环境技术有限公司,2023年3月)；

(2) 《关于江西彩王标识有限公司江西彩王标识有限公司年产20万套标识标牌项目环境影响报告表的批复》(九永环审(2023)5号)。

## 四、其他相关文件

(1) 国家环境保护总局《排污口规范化整治技术要求(试行)》(环监[1996]470号)；

(2) 江西彩王标识有限公司提供的其他有关技术资料。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

### 1、废气

本项目运营期喷漆、晾干工序产生的VOCs执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）中表面涂装标准；打磨、喷漆工序产生的颗粒物以及焊接烟尘（颗粒物）执行《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中表1标准；项目喷绘制作工序产生的VOCs执行《挥发性有机物排放标准 第1部分：印刷业》（DB36/1101.1—2019）表1中标准；厂界VOCs无组织排放监控浓度执行《挥发性有机物排放标准 第1部分：印刷业》（DB36/1101.1—2019）表2中无组织排放监控点浓度限值要求；厂区内VOCs无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中限值要求。具体标准值如下表：

表 1-1 生产废气污染物排放标准 mg/m<sup>3</sup>

要素分类	标准名称	适用类别	污染因子	排放限值
废气	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）	表面涂装	TVOC	最高允许排放浓度 50mg/m <sup>3</sup>
				排放速率 1.5kg/h（15m）
	《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1、表 3	表 1、表 3	颗粒物	排放浓度：30mg/m <sup>3</sup>
				排放速率：1.5kg/h
				厂界：0.5mg/m <sup>3</sup>
	《挥发性有机物排放标准 第1部分：印刷业》（DB36/1101.1—2019）	表 1	TVOC	最高允许排放浓度 100mg/m <sup>3</sup>
				厂界：2.0mg/m <sup>3</sup>
	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）	厂内无组织排放限值	NMHC	1h 平均浓度值：10mg/m <sup>3</sup>
任意一次浓度：30mg/m <sup>3</sup>				
监控点设置：厂房外				

### 2、废水

本项目生活污水经化粪池预处理达到马口产业园过渡期污水处理站接管标准后排入该污水处理站进一步处理，处理达标后先排入沟渠，最终进入潦河。尾水均执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单中一级 A 标准。具体限值见下表。

表 1-2 废水排放标准（单位：mg/L）

项目	pH 值	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	TP	TN
马口产业园过渡期污水处理站接管标准	6~9	≤250	≤150	≤200	≤25	4	40

《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准	6~9	50	10	10	5	0.5	15
-------------------------	-----	----	----	----	---	-----	----

### 3、噪声

项目噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求，具体见下表：

表 1-3 环境噪声排放限值

厂界	评价标准 dB (A)		执行标准
	昼间	夜间	
东、南、西、北厂界	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中3类标准

### 4、固体废物

本项目一般固体废物贮存满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

江西彩王标识有限公司年产20万套标识标牌

## 表二

### 2.1 工程建设内容

#### 2.1.1 项目概况

江西彩王标识有限公司江西彩王标识有限公司年产 20 万套标识标牌项目位于江西省九江市永修县马口产业园规划六路南侧江西申航院内 2 栋，地理坐标为：115°48'27.718"E，28°54'48.429"N，详见附图一。项目工程实际总投资 21486.7 万元，占地面积 23339.38m<sup>2</sup>。项目利用现有厂房，最终形成江西彩王标识有限公司年产 20 万套标识标牌的生产能力。

2022 年 11 月 3 日，永修县行政审批局批准了本项目备案（备案统一编号为：2211-360425-04-01-686755），2023 年 3 月，江西南大融汇环境技术有限公司编制完成了《江西彩王标识有限公司江西彩王标识有限公司年产 20 万套标识标牌环境影响报告表》的编制工作。九江市永修生态环境局于 2023 年 3 月 20 日以九永环审[2023]5 号文对本项目进行了批复。项目于 2023 年 3 月 25 日开始进行建设，2023 年 4 月 20 日建成竣工，属于新建项目，2023 年 7 月 3 日进行了排污登记，登记证号 91360425MABYP1AJ68001W。

根据《中华人民共和国环境保护法》和国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》和《江西省建设项目环境保护管理条例》的有关要求，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度要求，江西彩王标识有限公司于 2023 年 7 月委托江西南大融汇环境技术有限公司承担该公司江西彩王标识有限公司年产 20 万套标识标牌项目竣工环境保护验收监测工作。

本次验收内容主要包括核查实际工程建设内容变更情况、工程实际环境影响、环境影响报告表及其批复文件所提出的环境保护措施和建议的落实情况、各类环保设施与措施的效果等。

2023 年 7 月，我单位工作人员进行了现场踏勘，并收集了工程的有关技术资料，编制了该项目验收监测方案，委托江西贯通检测有限公司于 2023 年 8 月 30 日~31 日以及 2023 年 11 月 30 日-12 月 1 日进行现场监测，根据现场监测数据出具了验收监测数据报告。我公司结合验收监测报告及建设方提供的有关资料，在此基础上编制完成了《江西彩王标识有限公司江西彩王标识有限公司年产 20 万套标识标牌竣工环境保护验收监测报告表》。

### 2.1.2 工程建设内容

项目主要由主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程组成，主体工程为1号厂房、2号厂房；辅助工程主要由综合办公楼、门卫室组成；环保工程由废水处理设施、废气处理设施、噪声控制措施、固废贮存设施等组成；公用工程主要由给水工程、排水工程、供电工程等组成。项目劳动定员为70人，年工作日为300天，均实行一班制，每班工作12小时。项目主要工程建设内容见表2-1，项目环保投资见表2-2。

表2-1 建设项目组成一览表

工程性质	建设内容	环评设计工程内容	实际建设内容	变化情况
主体工程	1号厂房	1F, 建筑面积 5625.69m <sup>2</sup> , 主要用于生产标志、标牌。车间布置有机加工区、焊接区、油漆房、丝印晒版区、组装区、成品堆放区等	1F, 建筑面积 5625.69m <sup>2</sup> , 主要用于生产标志、标牌。车间布置有机加工区、焊接区、油漆房、丝印晒版区、组装区、成品堆放区等	与环评基本一致
	2号厂房	1F, 建筑面积 7612.29m <sup>2</sup> , 主要用于生产广告灯箱和喷绘制作。车间布置有灯箱货架材料摆放和制作区域、UV卷材区、喷绘区、户内写真区、过膜区等	1F, 建筑面积 7612.29m <sup>2</sup> , 主要用于生产广告灯箱和喷绘制作。车间布置有灯箱货架材料摆放和制作区域、UV卷材区、喷绘区、户内写真区、过膜区等	与环评基本一致
辅助工程	综合办公楼	3F, 建筑面积 1430.38m <sup>2</sup> , 用于日常生产办公	3F, 建筑面积 1430.38m <sup>2</sup> , 用于日常生产办公	与环评基本一致
	门卫室	1F, 建筑面积 62m <sup>2</sup>	1F, 建筑面积 62m <sup>2</sup>	与环评基本一致
环保工程	废气	①焊接烟尘：通过移动式焊烟净化器处理后无组织排放；②喷漆、晾干产生的废气：经1套水帘柜+UV光解+一级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA001）排放；③丝印、洗网废气：集气罩收集+UV光解+一级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA001）排放；④喷绘制作废气：UV光解+一级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA002）排放；⑤打磨粉尘：打磨工序于固定区域生产，产生颗粒物无组织排放；⑥拼接废气：有机废气无组织排放，加强车间通风	①焊接烟尘：通过移动式焊烟净化器处理后无组织排放；②喷漆、晾干产生的废气：经水帘柜+二级活性炭吸附装置处理+15m高排气筒（DA001、DA002）排放；③丝印废气：无组织排放；④喷绘制作废气：二级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA003）排放；⑤打磨粉尘：打磨工序于固定区域生产，产生颗粒物无组织排放；⑥拼接废气：有机废气无组织排放，加强车间通风	实际运行中：①2个喷漆房各设置1套“水帘柜+二级活性炭吸附装置”处理喷漆、晾干废气，同时增加一个喷漆废气排气筒DA002；②丝印采用水性油墨，且年使用量仅为0.018t/a，使用量较小，丝印废气无组织排放
	废水	①生活污水经化粪池预处理	①生活污水经化粪池预处理	与环评基本一致



		后，近期排入马口产业园过渡期污水处理站进一步处理；远期进入马口产业园污水处理厂处理。②网版清洗废水近期桶装收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有危废处理资质单位处理；远期与生活污水一起经化粪池预处理后排入马口产业园污水处理厂处理	理后，排入马口产业园过渡期污水处理站进一步处理。②网版清洗废水桶装收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有危废处理资质单位处理	
	固废	生活垃圾集中收集定期由环卫部门统一清理；一般固废存放于一般固废间（150m <sup>2</sup> ），定期由物资回收单位回收；危险废物暂存危废间（30m <sup>2</sup> ），定期委托有资质单位处理	生活垃圾集中收集定期由环卫部门统一清理；一般固废存放于一般固废间（150m <sup>2</sup> ），定期由物资回收单位回收；危险废物暂存危废间（20m <sup>2</sup> ），定期委托有资质单位处理	与环评基本一致
	噪声	选用低噪声设备、基础减振、合理布局、厂房隔声、绿化隔声等措施进行处理	选用低噪声设备、基础减振、合理布局、厂房隔声、绿化隔声等措施进行处理	与环评基本一致
公用工程	供水	市政管网供水	市政管网供水	与环评基本一致
	供电	市政管网供电	市政管网供电	与环评基本一致
	排水	排水实行雨污分流制	排水实行雨污分流制	与环评基本一致

项目实际环保投资一览表见表2-2。

表2-2 建设项目实际环保投资一览表

污染物类别		环保设备	投资金额（万元）
废气	颗粒物、VOCs	3套活性炭吸附装置以及废气收集管道	20
	焊烟	移动式焊烟净化器	0.2
废水	生活废水	化粪池	1
噪声	噪声治理	选择隔声材料，设备配套减振措施	1
固体废物	分类收集回收	危险废物暂存库、垃圾桶、一般固体暂存库	2
地下水	预防地下水污染	分区防渗（涂环氧树脂漆）	1
合计			25.2

### 2.1.3 项目环境保护目标

根据现场查勘，项目位于江西省九江市永修县马口产业园规划六路南侧江西申航

院内2栋。主要环境敏感保护目标见表2-3。距离本项目最近敏感点为西南面282m的陈安，满足项目1号厂房和2号向外延伸50m的卫生防护距离要求。

表2-3 项目环境保护目标一览表

要素	验收阶段				备注
	环境保护目标	方位	距厂界距离/m	规模(人)	
环境空气	陈安	西南	282	居住区/132人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二类区标准
	居民区	南	306	居住区/100人	
水环境	濉河	西北	6957	大河	(GB3838-2002) III类水质标准

## 2.2 原辅材料消耗

本项目主要产品见表2-4。

表2-4 项目主要产品一览表

序号	产品	环评设计情况	验收实际情况	变化情况	年工作时间(h)
		产能(万套/年)	产能(万套/年)	(万/套)	
1	广告标识	9	8	-1	3600
2	广告喷绘	9	8	-1	3600
3	广告灯箱	2	1.8	-0.2	3600

本项目主要原材料及能源消耗详见表2-5：

表2-5 原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	环评年用量 t/a	本次验收实际用量 t/a	验收与环评差值
一	广告标识			
1	水性漆	5.27	5.27	0
2	丝印油墨	0.1	0	-0.1
3	丝印水性墨	0	0.018	+0.018
4	菲林片	76 张	50 张	-26 张
5	感光胶	0.05	0.01	-0.04
6	洗网水	0.1	0	-0.1
7	PVC 板	76	72	-4
8	亚克力	30	28	-2
9	镀锌板、方管	130	125	-5
10	不锈钢板	10	9	-1
11	背胶纸	20	6	-14
12	焊丝	0.9	0.3	-0.6

13	焊条	0.9	0.3	-0.6
二	广告喷绘			
1	油性墨水	0.5	0.4	-0.1
2	水性墨水	3.5	3.2	-0.3
3	喷绘布	80	78	-2
4	背胶纸	20	18	-2
5	冷裱膜	20	18	-2
三	广告灯箱			
1	铝型材	1	0.9	-0.1

原辅材料的理化性质：

表 2-6 项目主要原辅料成份组成一览表

名称	组成成分	含量	备注
水性漆	丙烯酸聚合物	30~40%	以水作为稀释剂，对人体无害，不污染环境，漆膜丰满、晶莹透亮、柔韧性好并且具有耐水、耐磨、耐老化、使用方便等特点。不易燃
	双（2-甲氧基乙基）醚	2~5%	
	N，N-二甲基乙醇胺	2~5%	
	水	30~55%	
	乙二醇丁醚	5~10%	
	水性异氰酸酯固化剂	1~10%	
丝印水性墨	聚氨酯乳液	28%	用于丝网印刷
	苯丙乳液	44%	
	甲基丙烯酸甲酯	4.1%	
	复合分散剂	0.3%	
	乳化剂	0.2%	
	成膜助剂	2.0%	
	复合消泡剂	0.3%	
	过硫酸钠	5.3%	
	复合增稠剂	1.5%	
	水	14.05%	
油性墨水	专有色素	1-7%	颜色有红色、黑色、青色、黄色、白色等，用于喷绘、写真、UV 打印制作
	树脂	1-7%	
	分散剂	1-5%	
	二乙二醇二乙醚	70-85%	
	有机溶剂	10-20%	
	添加剂	<1%	
水性墨水	色料	5%	
	甘油	25%	

	二乙二醇	25%	
	水	45%	
感光胶	聚乙烯醇	10~30%	项目使用重氮感光胶，主要成分为成膜剂，如水溶性高分子物质 PVA（聚乙烯醇），成膜剂起成膜作用
	聚醋酸乙烯酯	5~20%	
	水	60~80%	

因实际生产企业会根据市场来调整原料种类，项目实际使用的油墨与环评中的油墨成分不一致，但废气特征污染因子未增加，且实际油墨用量较环评中小，因此不属于重大变更。

本项目主要设备见表 2-7。

表2-7 建设项目主要设备情况一览表

序号	主要生产单元	设备名称	设备型号	环评数量(台)	实际数量(台)	设备变化情况
1	广告标识	激光机切割机	LF-3015L	1	2	+1
2		海锐剪板机	/	0	1	+1
3		曲线修边机		0	1	+1
4		锐捷 1325CCD 巡边雕刻机	1325CCD	1	1	0
5		手磨机	/	1	1	0
6		开槽机	HRK12504	2	2	0
7		折弯机	PR-130T/4000	1	1	0
8		二保焊机	NBC250GF	1	5	+4
9		氩氟焊机	WS200S	1	5	+4
10		丝网晒版机	/	1	1	0
11		油漆房	10m×8.5m×2.6m	2	2	0
12		油漆房	22m×10m×2.6m	1	1	0
13		油漆房	12m×10m×2.6m	1	1	0
14	广告喷绘	惠普户内水性写真机	D5800	8	8	0
15		新世纪写真机（幻影写真机）	H1-四头-I3200	4	6	+2
16		爱普生户外油性写真机	SC-S606800	8	8	0
17		心励方电子（欣科达油性写真机）	Q5-X1804-PC1080	1	2	+1
18		工正水性写真机	AF1800	2	2	0
19		金恒丰科技（5米 UV 卷材机）	SH939A-7	1	1	0
20		金恒丰科技（5米 UV 导带机）	AHE5C	2	2	0
21		工正 UV 卷材机	K7000PRO	1	1	0
22		欧瑞卡（大白鲨 UV 卷材机）	M5300	1	4	+3

23		沈阳飞行船双面 UV 卷材机	GZF3200KM PLUS	1	1	0
24		工正高清喷绘机	OR-DR20UV	1	0	-1
25		ALLWIN (奥威喷绘机)	SDL3300PRO	1	1	0
26		工正喷绘机	GZM3206SG	1	0	-1
27		工正喷绘机 (5.3 米宽幅)	C1024iplus	1	2	+1
28		印加全自动覆膜机	L1-1700	1	1	0
29		无铭牌自动覆膜机	/	2	1	-1
30		半自动覆膜覆板机	无标识	6	6	0
31		拼接机	/	1	1	0
32		经纬数控切割机	CB03II-2516-RQ	1		+2
33		上海快数机械裁切机	CB03-2517-RM	2	2	0
34		上海快数机械打卷机	KS-180XY-K1		1	0
35		上海快数机械展架画面打扣机	快数 X1 画面自动打卷机	1	1	0
36		九段胶条机 (软膜车边机)	无标识	1	1	0
37		台州三野缝纫机 (软膜车边机)	JD-19200	1	1	0
38		郑州快才机电 (横向裁切机)	GZHZH5006	2	2	0
39	广告灯箱	裁板机	/	1	1	0
40		切角机	/	2	2	0

企业实际生产过程中会根据生产运行情况对设备进行调整,因此实际设备数量与环评有些变化。

### 2.3 水源及水平衡

项目运营期用水主要包括生活用水、水性漆调漆用水、喷枪清洗用水、网版清洗用水及水帘柜用水。项目水平衡表见表 2-8,水平衡见图 2-1:

表2-8 项目水平衡表

用水项目	总用水量	给水		排水		
		新鲜水	循环水	损耗	排放	去向
生活用水	2436	2436	0	487.2	1948.8	经化粪池处理后,纳入园区管网
网版清洗用水	7.25	7.25	0	1.45	5.8	交由有危废处理资质单位处置
水性漆调漆用水	3.162	3.162	0	3.162	0	/
喷枪清洗用水	0.58	0.58	0	0.58	0	/
水帘柜用水	76.5	76.5	1450	72.5	4	交由有危废处理资质单位处置

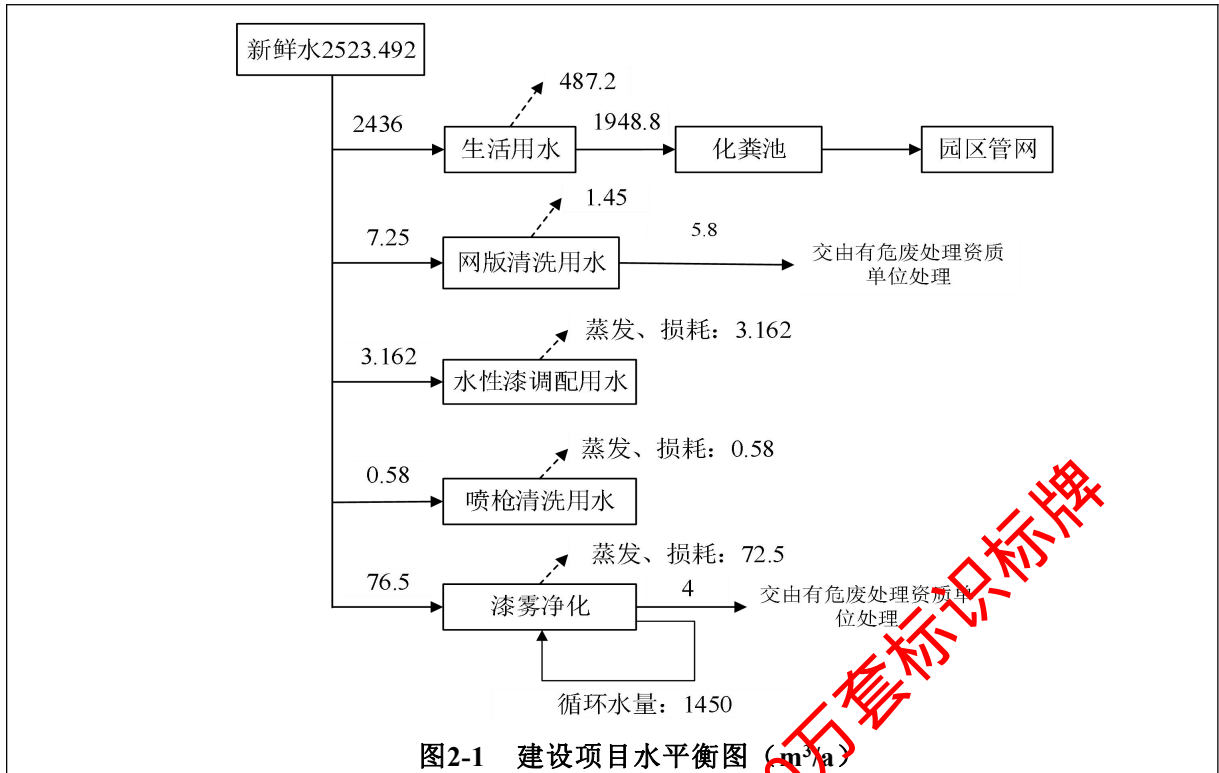


图2-1 建设项目水平衡图 (m³/a)

## 2.4 主要工艺流程及产污环节

### 运营期工艺流程：

本项目建成投产后，预计年产17.8万套标识标牌，包括：广告标识、广告喷绘、广告灯箱。生产工艺流程及产污环节详见图2-2至图2-5：

#### 1、广告标识牌生产工艺

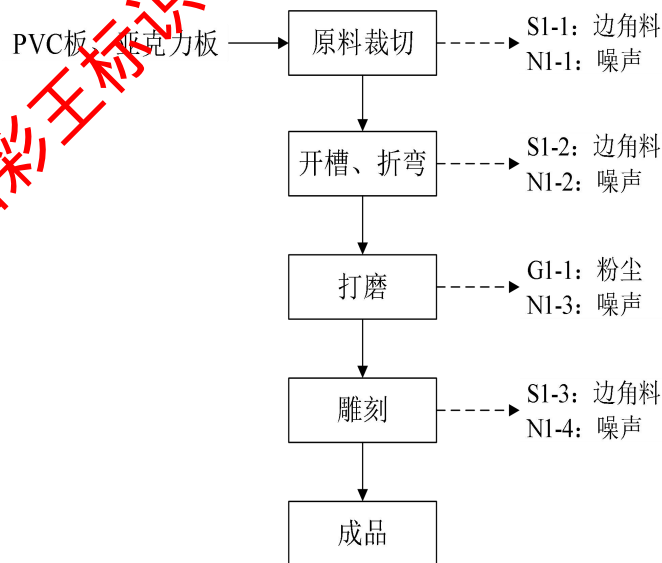


图 2-2 PVC、亚克力标识牌生产工艺流程及产污节点图

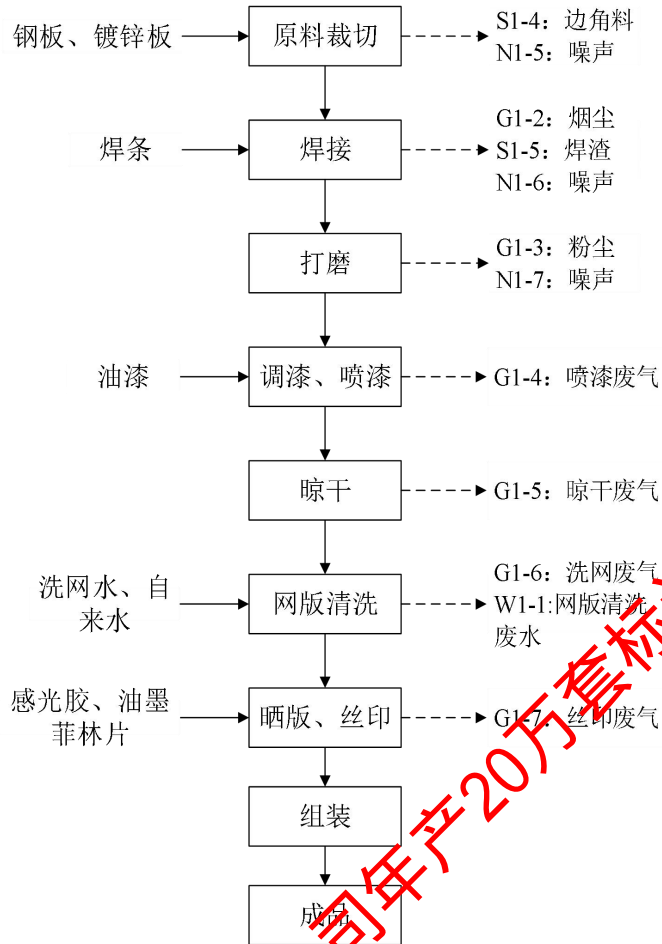


图 2-3 钢板、镀锌板标识牌生产工艺流程及产污节点图

工艺流程说明：

(1) PVC、亚克力标识牌

①原料裁切：根据设计用料尺寸，用雕刻机切割 PVC 板和亚克力板。此工序会产生噪声及切割边角料。

②开槽、折弯：将外购的原材料（PVC 板和亚克力板等）通过雕刻机切割后，利用开槽机、折弯机进行开槽、折弯等工序加工。在机械加工过程会有边角料及噪声产生。

③打磨：使用角磨机对材料表面进行打磨使材料表面洁净，去除毛边，打磨后的工件进入雕刻工序，此工序会产生打磨粉尘和噪声。

④雕刻：根据客户要求采用雕刻机雕刻成所需的图案和标志。

⑤成品：将加工好的 PVC 板、亚克力板与喷漆后的钢板或镀锌板进行组装，得到所需要的广告标识牌。

(2) 钢板、镀锌板标识牌

①原料裁切：根据设计用料尺寸，用激光切割机切割镀锌板、方管和不锈钢板。此工序会产生噪声及切割边角料。

②焊接：将切割后的各种形状的原材料进行焊接成型，焊接时有焊接废气产生，通过移动式焊烟净化器处理后无组织排放。

③打磨：使用角磨机对材料表面进行打磨使材料表面洁净，去除毛边，打磨后的工件进入喷漆工序，此工序会产生打磨粉尘和噪声。

④调漆、喷漆：在进行喷漆前需要进行调漆工序，水性漆和水按一定比例调和，调漆工序在密闭的喷漆房完成，产生的污染物主要是调漆过程中漆料挥发的挥发性有机物及废油漆桶。原材料进入喷漆房进行喷漆，采用喷枪喷涂，喷涂效率为65~75%。此工序废气采用水帘柜除漆雾，再经二级活性炭处理后经管道排至屋顶排放。

⑤晾干：采用自然晾干工序，晾干后的材料进入晒版丝印工序。

⑥网版清洗：晒版丝印过程会用到丝网框，由于新网表面会有油污，旧网在重复使用过程中表面也会沾有网浆之类的杂物，因此在晒版前需用洗网水和自来水将丝网清洗干净，该过程会产生洗网废气和网版清洗废水。

⑦晒版、丝印：将菲林片装在丝网框上，在丝网框上面手工刮涂感光胶，自然干燥30min后，与菲林一并进晒版机晒版。晒版完成后再进行丝印，将文字或图案印在标牌上，印刷时通过刮板的挤压，使油墨通过图文部分的网孔转移到承印物上，形成原稿一样的图文，印好的标牌自然晾干10min后进入组装工序，该过程会产生油墨废气。

⑧组装：将标牌各部件依据《标牌产品制作平面图》的要求装配成客户要求的标牌成品。

⑨成品：组装完成后的标志、标牌经人工检验合格后即可包装出货。

## 2、广告喷绘制作工艺流程



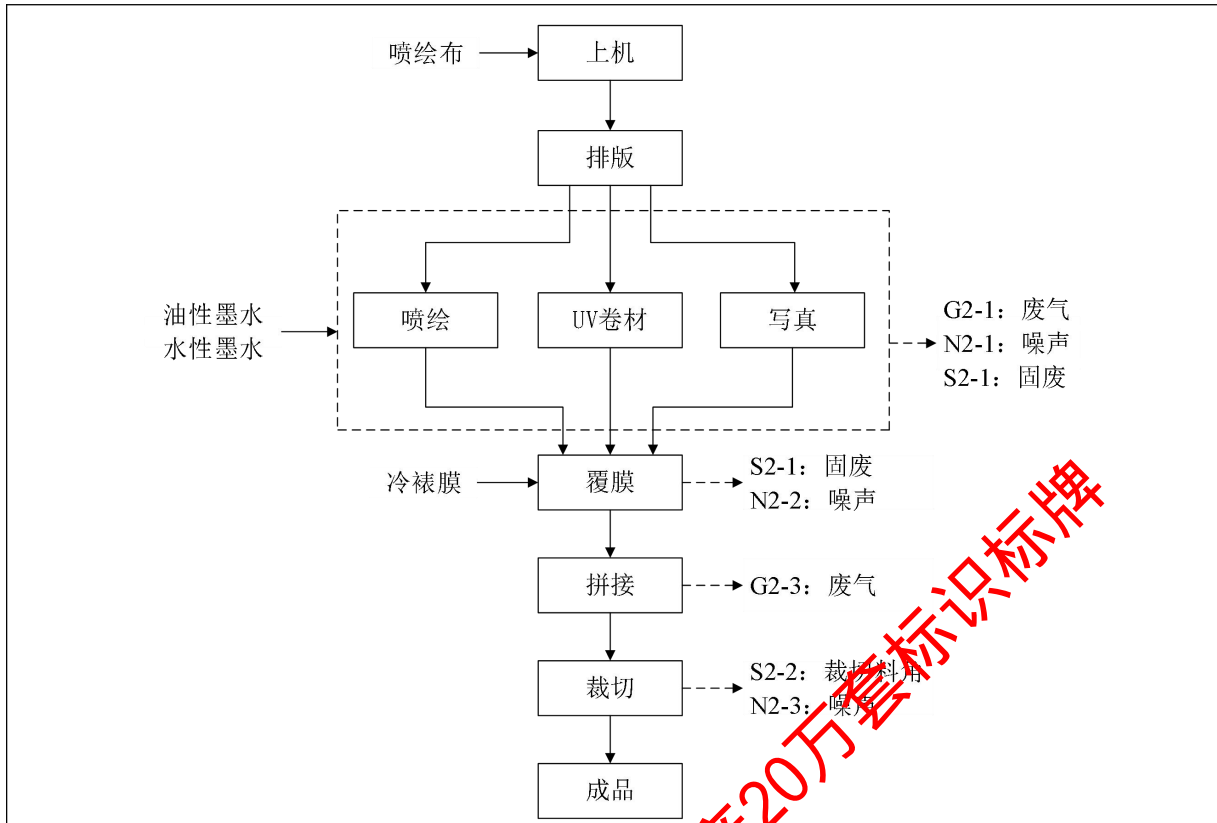


图2-4 广告喷绘制作生产工艺流程及产污节点图

**工艺流程说明:**

(1) 上机、排版: 客户下单后, 按照客户要求对相关内容的电脑设计。

(2) 喷绘、写真: 根据建设单位提供资料, 喷绘布需采用弱溶剂墨水或水性墨水进行喷绘。喷绘机、写真机的工作原理为通过喷头将墨水喷绘在指定的材料上面, 墨水通过自然风干, 最终得到绘有图案的产品。写真机、喷绘机均为四色打印机, 无需换色, 喷头无需清洗, 出现堵塞或其他故障等情况后交设备商维修, 设备更换新喷头后, 喷头与输送管路之间存在气泡, 为保证不影响打印质量, 通过设备自带的回墨系统, 将管路之间的墨水与气泡一同排出, 配合白纸试印, 直至打印正常为止, 该维修过程不使用稀释剂, 但产生少量废油墨。喷绘过程产生有机废气和噪声。

UV 卷材: 根据客户要求, 通过 UV 卷材机对电脑设计的图案或文字进行输出, 使用 UV 油墨作为颜料进行输出着色, 打印机自带紫外光照固化装置, 打印完成后固化也同步完成。此过程中产生噪声、UV 油墨固化过程中的有机成分挥发产生、UV 油墨使用过程中产生废油墨桶。

(3) 覆膜: 喷绘后产品均需覆上冷裱膜, 覆膜工序无需加热, 冷裱膜通过覆膜机的压力作用粘覆背胶纸上。在该工序产生噪声和覆膜边角料。

(4) 拼接：项目有部分产品需两块或多块进行拼接，利用拼接机加热喷绘布的边缘，加热温度为 100°C，采用热熔压合原理使灯布等拼接起来，该过程产生少量有机废气。

(5) 裁切：覆膜结束后，按照客户要求，人工根据相应尺寸对输出后的半成品进行细微裁剪、修正。此过程中产生废边角料。

### 3、广告灯箱制作工艺流程

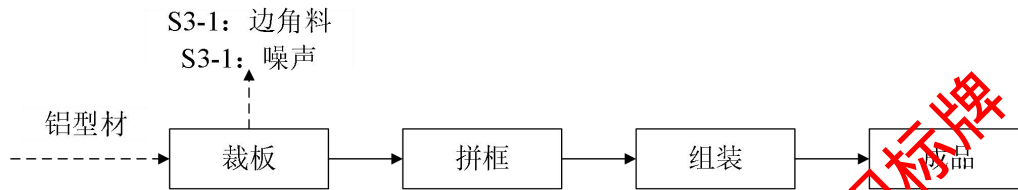


图2-5 广告灯箱生产工艺流程及产污节点图

#### 工艺流程说明：

(1) 裁板：根据客户要求的规格尺寸，利用裁板机、切角机对外购的铝型材进行裁板并切割成所需要的角度。此工序会产生噪声及金属边角料。

(2) 拼框：对切割成一定角度的铝型材配件进行拼框连接。

(3) 组装、成品：将拼框连接好的工件通过进一步人工组装，得到所需要的产品，产品经人工检验合格后即可包装出货。

项目主要污染物种类、来源、排放方式等详见表 2-9。

表 2-9 主要污染工序一览表

类别	来源	污染物名称	治理措施	变化情况
废气	打磨粉尘	颗粒物	无组织排放	与环评一致
	焊接烟尘	颗粒物	移动式焊烟净化器	与环评一致
	喷漆、晾干废气	VOCs、颗粒物	密闭喷漆房+水帘柜+二级活性炭+15m 高排气筒 (DA001、DA002) 排放	<b>实际生产：</b> 废气治理措施由环评中的“UV 光解+一级活性炭吸附”改为“二级活性炭”
	洗网、丝印废气	VOCs	无组织排放	<b>实际生产：</b> 丝印采用水性油墨，且年使用量仅为 0.018t/a，使用量较小，丝印废气无组织排放
喷绘制作	喷绘制作废气	VOCs	密闭喷漆房+水帘柜+二级活性炭+15m 高排气筒	<b>实际生产：</b> 废气治理措施由环评

				(DA003) 排放	中的“UV 光解+一级活性炭吸附”改为“二级活性炭”
		拼接废气	VOCs	无组织排放, 加强车间通风	与环评一致
废水	员工生活污水		CODcr、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TP、TN	生活废水经化粪池处理达马口产业园过渡期污水处理站接管标准	与环评一致
	网版清洗废水		CODcr、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	桶装收集后暂存于危险废物暂存间, 定期交由有危废处理资质单位处理	与环评一致
固废	生活垃圾		生活垃圾	生活垃圾交由当地环卫部门定期清运	与环评一致
	一般固废	机加工边角料(包括 PVC 板、亚克力板边角料; 钢板、镀锌板、铝型材切割边角料)	边角料	收集后暂存于一般固废间, 定期外售	与环评一致
		废包装材料	废包装材料		
		覆膜边角料	覆膜边角料		
		焊渣	焊渣		
	危险废物	废油漆桶	油漆	暂存于厂区危废暂存间, 交由有资质单位处置	与环评一致
		废油墨桶	油墨		
漆渣(水帘柜清理、喷枪清洗)		油漆			
水帘柜废水		油漆			
废活性炭		有机废气			
网版清洗废水		有机溶剂			
噪声	设备噪声	等效 A 声级	对噪声源采取隔声、消声、减震等措施	与环评一致	

## 2.5 项目变动情况

表2-10 项目变动情况一览表

判断依据		环评及批复内容	实际建设内容	变动情况及原因	重大变动判断
性质	1.建设项目开发，使用功能发生变化	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造 C2319 包装装潢及其他印刷 C3394 交通及公共管理用金属标牌制造	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造 C2319 包装装潢及其他印刷 C3394 交通及公共管理用金属标牌制造	无变化	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%以上的 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气污染物、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%以上的	环评预设计能力年产 9 万套广告标识、9 万套广告喷绘、2 万套广告灯箱	实际建设内容能力为年产 8 万套广告标识、8 万套广告喷绘、1.8 万套广告灯箱	实际生产能力小于环评	否
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括平面布置图变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	江西省九江市永修县马口产业园规划六路南侧江西申航院内 2 栋	江西省九江市永修县马口产业园规划六路南侧江西申航院内 2 栋	无变化	否

<p>生产工艺</p>	<p>6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料的变化，导致以下情形之一：          （1）新增污染物排放种类的（毒性、挥发性降低的除外）；          （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；          （3）废水第一类污染物排放量增加的；          （4）其他污染物排放量增加 10%以上的。          7.物料运输、装卸、贮存方式发生变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。</p>	<p>环评中主要工艺流程如下：          项目生产产品为广告标识、广告喷绘、广告灯箱，主要工艺流程如下：          ①广告标识牌（钢板、镀锌板标识牌）：原料裁切→焊接→调漆、喷漆→晾干→洗网→晒版、丝印→组装→成品；②广告标识牌（PVC、亚克力标识牌）：原料裁切→开槽、折弯→打磨→雕刻→成品；③广告喷绘：上机→排版→喷绘/UV 卷材/写真→覆膜→拼接→裁切→成品；④广告灯箱：裁板→拼框→组装→成品</p>	<p>环评中主要工艺流程如下：          项目生产产品为广告标识、广告喷绘、广告灯箱，主要工艺流程如下：          ①广告标识牌（钢板、镀锌板标识牌）：原料裁切→焊接→调漆、喷漆→晾干→洗网→晒版、丝印→组装→成品；②广告标识牌（PVC、亚克力标识牌）：原料裁切→开槽、折弯→打磨→雕刻→成品；③广告喷绘：上机→排版→喷绘/UV 卷材/写真→覆膜→拼接→裁切→成品；④广告灯箱：裁板→拼框→组装→成品</p>	<p>无变化</p>	<p>否</p>
<p>环境保护措施</p>	<p>8.废水、废气污染防治措施发生变化，导致第六条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的；          9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。          10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒排放高度降低 10%及以上；          11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变</p>	<p>废水          ①生活污水经化粪池预处理后，近期排入马口产业园过渡期污水处理厂进一步处理，远期进入马口产业园污水处理厂处理；②网版清洗废水近期桶装收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有危废处理资质单位处理；远期与生活污水一起经化粪池预处理后排入马口产业园污水处理厂处理</p>	<p>①生活污水经化粪池预处理后，排入马口产业园过渡期污水处理站进一步处理；②网版清洗废水桶装收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有危废处理资质单位处理</p>	<p>无变化</p>	<p>否</p>

<p>化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	废气	<p>①焊接烟尘：通过移动式焊烟净化器处理后无组织排放；②喷漆、晾干产生的废气：经1套水帘柜+UV光解+一级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA001）排放；③丝印、洗网废气：集气罩收集+UV光解+一级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA001）排放；④喷绘制作废气：UV光解+一级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA002）排放；⑤打磨粉尘：打磨工序于固定区域生产，产生颗粒物无组织排放；⑥拼接废气：有机废气无组织排放，加强车间通风</p>	<p>①焊接烟尘：通过移动式焊烟净化器处理后无组织排放；②喷漆、晾干产生的废气：经水帘柜+二级活性炭吸附装置处理+15m高排气筒（DA001、DA002）排放；③丝印废气：无组织排放；④喷绘制作废气：二级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA003）排放；⑤打磨粉尘：打磨工序于固定区域生产，产生颗粒物无组织排放；⑥拼接废气：有机废气无组织排放，加强车间通风</p>	<p>实际运行中： ①2个喷漆房各设置1套“水帘柜+二级活性炭吸附装置”处理喷漆、晾干废气，增加一个喷漆废气排气筒，同时废气治理措施由环评中的“UV光解+一级活性炭”改为“二级活性炭”；②丝印采用水性油墨，年使用量仅为0.018t/a，使用量较小，丝印废气无组织排放</p>	否
	固废	<p>①生活垃圾集中收集定期由环卫部门统一清理；②一般固废存放于一般固废间（150m<sup>2</sup>），定期由物资回收单位回收；③危险废物暂存危废间（30m<sup>2</sup>），定期委托有资质单位处理</p>	<p>①生活垃圾集中收集定期由环卫部门统一清理；②一般固废存放于一般固废间（150m<sup>2</sup>），定期由物资回收单位回收；③危险废物暂存危废间（20m<sup>2</sup>），定期委托有资质单位处理</p>	<p>危废间比环评中面积较小，但满足贮存要求</p>	否
	噪声	<p>选用低噪声设备、基础减振、合理布局、厂房隔声、绿化隔声等措施进行处理</p>	<p>选用低噪声设备、基础减振、合理布局、厂房隔声、绿化隔声等措施进行处理</p>	<p>与环评基本一致</p>	否

本项目实际建设过程中，与原批复环评主要存在以下变化：

①实际运行中，2个喷漆房各设置1套“水帘柜+二级活性炭吸附装置”处理喷漆、晾干废气，同时增加一个喷漆废气排放口，该增加的排放口属于一般排放口；同时废气治理措施由环评中的“UV光解+一级活性炭”改为“二级活性炭”，根据《江西省生态环境厅关于做好2021年主要大气污染物总量减排核算工作的通知》（赣环大气〔2021〕24号）中表1“一次性活性炭吸附”处理效率为30%，“光解”处理效率为10%，则“二级活性炭吸附”处理效率为51%，“UV光解+一级活性炭”处理效率为37%。因此，实际使用的废气处理设施去除效率大于环评设计的废气处理设施去除效率。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），该变动不属于重大变动。

②丝印工序中，环评中丝印为溶剂型油墨，项目实际生产采用水性油墨，且年使用量仅为0.018t/a，使用量较小，丝印废气无组织排放，对环境的影响较小。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），该变动不属于重大变动。

综上所述，本项目无重大变动情况。

### 表三

#### 项目主要污染源、污染物处理和排放

##### 1、废水

本项目废水主要来源于生活污水、水帘柜废水、网版清洗废水。

生活污水经化粪池预处理,达到马口产业园过渡期污水处理站接管标准后排入马口产业园过渡期污水处理站进一步处理;项目水帘柜废水、网版清洗废水循环使用,定期更换,更换的废液定期交由瀚蓝工业服务(赣州)有限公司处理处置。

废水的主要污染物及治理措施见表3-1。

表3-1 废水的主要污染物及治理措施

类别	来源	主要污染物	治理措施	排放去向
生活污水	员工生活	SS、CODcr、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、TN、TP	化粪池	马口产业园过渡期污水处理站
水帘柜废水	喷漆废气处理	有机溶剂	交由有资质单位处置	/
网版清洗废水	网版清洗	有机溶剂	交由有资质单位处置	/

废水处理设施照片见下图:



化粪池

##### 2、废气

本项目废气主要有喷漆晾干废气、喷绘制作废气、焊接烟尘、打磨废气、丝网印废气、拼接废气。

###### (1) 喷漆晾干废气



项目喷漆房为密闭系统，喷漆晾干废气经负压收集后先通过水帘柜去除漆雾，后通过一套“二级活性炭吸附”处理设施处理 VOCs，尾气通过 15m 高排气筒（DA001、DA002）高空排放。

(2) 喷绘制作废气

项目喷绘、写真、UV 卷材工序在喷墨过程会挥发出一一定的有机废气，喷绘、写真、UV 卷材工序产生的废气由集气罩收集后经一套“二级活性炭吸附”处理后由 15m 高排气筒（DA003）高空排放。

(3) 焊接烟尘

项目在焊接工艺过程中，会产生一定的废气（颗粒物），焊接废气主要来源于项目焊装车间气体保护焊机和氩弧焊机。焊接烟尘通过移动式焊烟净化器处理后以无组织形式排放。

(4) 打磨废气、丝印废气、拼接废气

项目 PVC 板、亚克力板、钢板、镀锌板打磨均采用角磨机进行打磨，打磨过程在固定打磨区进行，由于打磨采用手动打磨且仅对板材毛边进行打磨，产生的粉尘较少，且于固定区域进行，车间内无组织排放；

项目于固定区域进行丝印晒版，丝印过程中使用的油墨为水性油墨，且年使用量为 0.018t/a，使用量较小，无组织排放；

拼接采用拼接机瞬间加热熔化喷绘布等产品的边缘，使其粘合。喷绘布成分主要为 PVC，因此在受热过程会产生少量有机废气（以非甲烷总烃表征），拼接过程产生的有机废气较小，无组织排放。

主要污染物及治理措施见表 3-2。

表3-2 废气的主要污染物及治理措施

类别	来源	主要污染物	治理措施	排放去向
喷漆晾干废气	喷漆晾干	颗粒物、TVOC	水帘柜+二级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA001、DA002）排放	有组织排放
喷绘制作废气	喷绘、写真、UV卷材	TVOC	二级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA003）排放	有组织排放
焊接烟尘	焊接	颗粒物	移动式焊烟净化器	无组织排放
打磨废气、丝印废气、拼接废气	打磨、丝印、拼接	颗粒物、非甲烷总烃	加强车间通风	无组织排放

废气处理设施照片见下图：

	
<p>喷漆房</p>	<p>水帘柜</p>
	 <p>经纬度：115.243°          纬度：29.510°          地址：江西省九江市永修县天启广告产业          时间：2023-07-19 10:54:32          海拔：26.7米          天气：27~30℃ 南风</p>
<p>二级活性炭</p>	<p>/</p>
	<p>/</p>
<p>移动式焊烟净化器</p>	<p>/</p>

### 3、噪声

本项目运营期的噪声源主要是激光切割机、焊机、写真机、经纬数控切割机、覆膜机、喷绘机等机械设备产生的噪声，生产过程中其噪声源强约为 75~90dB (A)。项目通过选用噪声低、振动小的生产设备、合理布局等措施，减少噪声对厂界环境的影响。

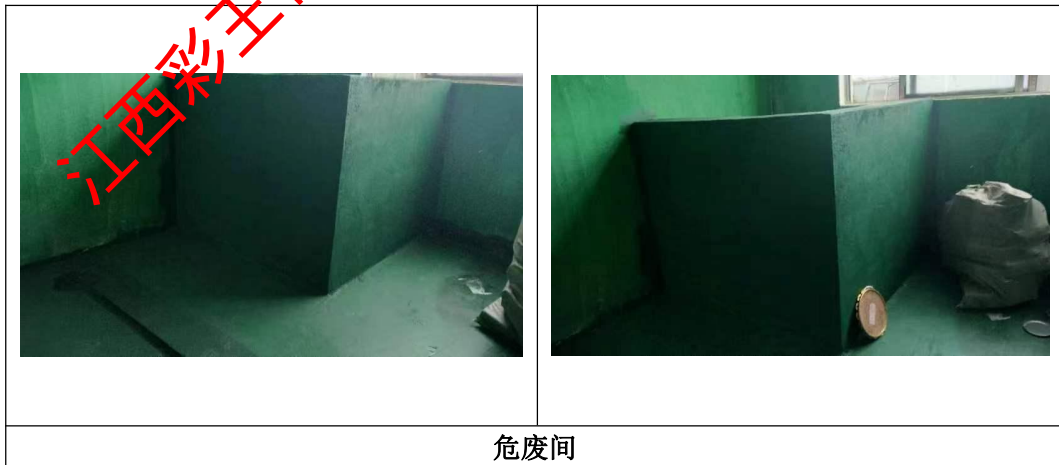
#### 4、固体废物

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、机加工边角料、焊接废料、废包装材料、覆膜边角料、废油漆桶、废油墨罐、漆渣、水帘柜废水、废活性炭和网版清洗废水等。项目生活垃圾统一收集后交环卫部门处置；机加工边角料、焊接废料、废包装材料、覆膜边角料统一收集后定期外售；废油漆桶、废油墨罐、漆渣、水帘柜废水、废活性炭和网版清洗废水属于危险废物，统一收集后存放在危险废物暂存间（20m<sup>2</sup>），专用容器上张贴符合标准要求的标签，定期交由瀚蓝工业服务（赣州）有限公司进行处理。

表 3-3 固体废物产排情况一览表

序号	项目	属性	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处理措施
1	生活垃圾	生活垃圾	20.3	20.3	环卫部门清运
2	机加工边角料	一般固废	1.224	1.224	定期外售
3	焊渣	一般固废	0.018	0.018	
4	废包装材料	一般固废	0.2	0.2	
5	覆膜边角料	一般固废	0.1	0.1	
6	废油漆桶	危险废物	0.1	0.1	交由有资质单位处置
7	废油墨罐	危险废物	0.2	0.2	
8	漆渣	危险废物	1.108	1.108	
9	水帘柜废水	危险废物	4	4	
10	废活性炭	危险废物	4.5708	4.5708	
11	网版清洗废水	危险废物	5.8	5.8	

本次验收根据建设单位提供危废签订合同中实际危废种类验收。危废合同见附件。固体废物处理设施照片：



危废间



固废暂存区

/

/

### 5、其他环境保护设施

企业已按照国家环保总局制定的《环境保护图形标志实施细则（试行）》的规定，设置与排污口相应的图形标志牌。在废水排放口、固定噪声源、固体废物暂存间都设置了相应的环保标识。

环保标识相关照片：



噪声环保标识



废气排放口



废水排放口



雨水排放口



危废暂存间



一般固废暂存场所

江西彩王标识有限公司年产20万套标识标牌

## 表四

### 4.1 建设项目环境影响报告表主要结论与建议：

#### 一、建设项目环境影响报告表主要结论

##### 1、项目概况

江西彩王标识有限公司选址江西省九江市永修县马口产业园规划六路南侧江西申航院内 2 栋投资 21486.7 万元新建“江西彩王标识有限公司年产 20 万套标识标牌”。本项目建设性质为新建，项目总用地面积 23339.38 平方米，并配套建设给排水、供电等公用工程和废水处理、废气处理等环保工程。

##### 2、环境质量现状

(1) 环境空气：建设项目所在区域环境空气质量符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 的二级标准；

(2) 地表水：地表水环境质量现状能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中 III 类标准；

(3) 声环境：声环境质量现状能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类功能区限值标准。

综上所述，项目所在地环境质量良好。

##### 3、环境影响分析结论

###### (1) 大气环境影响评价结论

项目运营期生产过程中，喷漆、晾干、丝印、网版清洗工序产生的 VOCs 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020) 中标准；打磨、喷漆工序产生的颗粒物以及焊接烟尘(颗粒物)满足《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 中标准；项目喷绘制作工序产生的 VOCs 满足《挥发性有机物排放标准 第 1 部分：印刷业》(DB36/1101.1—2019) 表 1 中标准；厂界 VOCs 无组织排放浓度满足《挥发性有机物排放标准 第 1 部分：印刷业》(DB36/1101.1—2019) 表 2 中无组织排放监控点浓度限值要求；厂区内 VOCs 无组织排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 中限值要求。

###### (2) 地表水环境影响评价结论

本项目运营期无生产废水外排，生活污水经化粪池预处理，达到马口产业园过渡期污水处理站接管标准后排入马口产业园过渡期污水处理站进一步处理。

### (3) 噪声

通过噪声预测，项目运营期各厂界噪声排放能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中厂界外3类标准的要求，对厂区周边声环境影响较小。

### (4) 固体废物

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、机加工边角料、焊接废料、废包装材料、覆膜边角料、废油漆桶、废油墨罐、漆渣、水帘柜废水、废活性炭和网版清洗废水等。

项目生活垃圾统一收集后交环卫部门处置；机加工边角料、焊接废料、废包装材料、覆膜边角料统一收集后定期外售；项目产生的废油漆桶、废油墨罐、漆渣、水帘柜废水、废活性炭和网版清洗废水属于危险废物，统一收集后存放在危险废物暂存间（20m<sup>2</sup>），专用容器上张贴符合标准要求的标签，定期交由瀚蓝工业服务（赣州）有限公司进行处理。各类固废经处理后，对环境影响很小。

## 4、项目评价结论

拟建项目符合国家相关产业政策和当地规划，符合环保审批原则。项目运营过程中产生的污染物经治理后均能达标排放，且污染防治措施技术可靠、经济可行，项目在落实各项环保措施的前提下，对周围环境影响较小，不会改变当地环境功能。因此，只要建设单位严格落实环评中提出的各项环保措施，加强环境管理，从环保的角度分析，本项目的建设是可行的。

### 二、建议

无。

### 三、需说明的问题

1、建设项目的资料由建设单位提供，并对其准确性负责。建设单位若未来如需增加本评价所涉及之外的污染源或对其工艺等进行调整，则应按要求向有关环保部门进行重新申报，并按污染控制目标采取相应的污染治理措施。

2、在项目建设同时，应确保环保设施的建设，落实污染治理方案和建设资金，做到“专款专用”，切实做到环保设施和主体工程“同时设计、同时施工、

同时投产”。

#### 4.2 审批部门审批决定：

九江市永修生态环境局《关于江西彩王标识有限公司江西彩王标识有限公司年产 20 万套标识标牌环境影响报告表的批复》（九永环审[2023]5 号）：

一、根据《报告表》的结论、建议、专家审查意见及专家组长复核意见，在落实《报告表》中提出的各项治理设施前提下，同意你公司按《报告表》所列建设项目地点、性质、规模 and 环境保护目标措施进行建设。项目位于江西省九江市永修县马口产业园规划六路南侧，使用江西申航汽车零部件锻造有限公司厂房，中心地理坐标：东经 115°48'27.718"；北纬 28°54'48.429"。项目占地面积 23339.38 平方米，项目总投资 21486.7 万元，其中环保投资 31 万元。

二、该项目为新建项目。项目生产规模为年产 9 万套广告标识、9 万套广告喷绘、2 万套广告灯箱。项目在建设过程中必须严格执行配套的环境污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环保“三同时”制度，环保投资应纳入项目总投资并专款专用。

三、项目建设内容主要为新建废气处理设施、一般固废暂存库及危废暂存库，其余依托江西申航汽车零部件锻造有限公司现有厂房进行建设。

四、认真落实《报告表》提出的各项污染防治措施，项目建设及建成运营过程中产生的污染物必须严格按《报告表》中的规定达标排放。

按照“雨污分流、清污分流、分质分类”原则建设管网。项目废水主要为生活污水、网版清洗废水。园区污水处理厂建成前，生活污水经化粪池预处理，达到马口产业园临时污水处理厂接管标准后，送该污水处理厂深度处理；网版清洗废水近期桶装收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处置。待园区污水处理厂建成后，生活污水与网版清洗废水一起经化粪池预处理，达到马口产业园污水处理厂接管标准后，送该污水处理厂深度处理。

按照环境影响报告表的要求，严格落实各项大气污染防治措施。根据各类工艺废气污染物的性质采取相应的环保措施，处理设施的处理能力、效率应满足需要，排气筒高度、永久性采样监测孔和采样监测平台须符合国家有关要求。项目废气主要为喷漆、晾干废气（主要为 TVOC、颗粒物），丝印、洗网废气，喷绘制作废气，拼接有机废气，打磨粉尘，焊接烟尘及无组织废气等。喷漆、晾干废



气经水帘柜处理后与丝印、洗网废气一起经“UV 光解+一级活性炭吸附装置”处理，通过 15m 高排气筒(DA001) 排放，其中 TVOC 排放参照执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020) 表 1 中表面涂装行业标准，颗粒物排放参照执行《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 中相关标准。喷绘制作废气经“UV 光解+一级活性炭吸附装置”处理后，通过 15m 高 (DA002) 排气筒排放，排放执行《挥发性有机物排放标准第 1 部分:印刷业》(DB36/1101.1—2019)表 1 中标准。焊接烟尘通过移动式焊烟净化器处理后排放。打磨粉尘、焊接烟尘排放参照执行《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 中标准。厂界无组织 VOCs 排放执行《挥发性有机物排放标准第 1 部分:印刷业》(DB36/1101.1-2019)表 2 中无组织排放监控点浓度限值要求；厂区内无组织 VOCs 排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 中限值要求。严格落实无组织排放废气的各项控制措施，降低对周边环境的影响。

通过合理布局，选用低噪音设备，采取隔振、减振、隔声、绿化等治理措施，使厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

按照“减量化、资源化、无害化”原则，对固体废物进行分类处理和处置，并确保不造成二次污染。按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 和《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023) 及其修改单要求建设、管理一般工业固废暂存库和危险废物暂存库。废油漆桶、废油墨罐、漆渣、水帘柜废水、废活性炭、废 UV 光管和网版清洗废水等属于危险废物，需交由有危险废物处理资质的单位处置，其中网版清洗废水远期送马口产业园污水处理厂深度处理。

五、项目卫生防护距离为以 1 号厂房和 2 号厂房边界以外 50m 范围，在卫生防护距离内不得新建居民住宅、学校、医院等环境敏感项目。

六、按规定设置环保管理机构，制定好环境风险应急预案，厂内应有一套紧急事故状态下的应急对策和应急设备及物资，防止环境事故发生，造成周边环境污染。

七、项目主要污染物排放总量必须满足我局确认的总量控制指标要求。

八、项目竣工后，按规定程序开展竣工环境保护验收。经验收合格后，方可

正式投入运行。

九、本项目试生产前，应按有关规定申领核发排污许可证。项目无需安装自动监测设备。

十、你公司应对所提供的材料的真实性负责，如存在瞒报、假报行为，需承担由此产生的一切后果。

十一、以上批复仅限于《报告表》中确定的建设内容。本批复自下达之日起5年内有效。项目性质、规模、地点、采用的防治污染措施发生重大变化，应当重新向我局报批项目的环境影响评价文件。对已批复的各项环境保护事项必须认真执行，如有违反将依法追究法律责任。请九江市永修生态环境保护综合行政执法大队加强对项目实施过程中的环境监察。

江西彩王标识有限公司年产20万套标识标牌

### 4.3 环评及环评批复“三同时”落实情况

根据现场勘查和业主提供资料，项目环评及批复要求落实情况见下表：

表4-1 环评及环评批复落实情况一览表

类别	污染源	环评报告要求	批复要求	实际建设情况
废水	生活污水	①生活污水经化粪池预处理后，近期排入马口产业园过渡期污水处理站进一步处理；远期进入马口产业园污水处理厂处理；②网版清洗废水近期桶装收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有危废处理资质单位处理；远期与生活污水一起经化粪池预处理后排入马口产业园污水处理厂处理。	按照“雨污分流、清污分流、分质分类”原则建设管网。项目废水主要为生活污水、网版清洗废水。园区污水处理厂建成前，生活污水经化粪池预处理，达到马口产业园临时污水处理厂接管标准后，送该污水处理厂深度处理；网版清洗废水近期桶装收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处置。待园区污水处理厂建成后，生活污水与网版清洗废水一起经化粪池预处理，达到马口产业园污水处理厂接管标准后，送该污水处理厂深度处理。	①生活污水经化粪池预处理后，近期排入马口产业园过渡期污水处理站进一步处理；远期进入马口产业园污水处理厂处理；②网版清洗废水桶装收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由瀚蓝工业服务（赣州）有限公司进行处理。
	网版清洗废水			
废气	喷漆晾干废气	①焊接烟尘：通过移动式焊烟净化器处理后无组织排放；②喷漆、晾干产生的废气：经1套水帘柜+UV光解+一级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA001）排放；③丝印、洗网废气：集气罩收集+UV光解+一级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA001）排放；④喷绘制作废气：UV光解+一级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA002）排放；⑤打磨粉尘：	项目废气主要为喷漆、晾干废气（主要为TVOC、颗粒物），丝印、洗网废气，喷绘制作废气，拼接有机废气，打磨粉尘，焊接烟尘及无组织废气等。喷漆、晾干废气经水帘柜处理后与丝印、洗网废气一起经“UV光解+一级活性炭吸附装置”处理，通过15m高排气筒（DA001）排放，其中TVOC排放参照执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）表1中表面涂装行业标准，	①焊接烟尘：通过移动式焊烟净化器处理后无组织排放；②喷漆、晾干产生的废气：经水帘柜+二级活性炭吸附装置处理+15m高排气筒（DA001、DA002）排放；③丝印废气：无组织排放；④喷绘制作废气：二级活性炭吸附装置+15m高排气筒（DA003）排放；⑤打磨粉尘：打磨工序于固定区域生产，产生颗粒物无组织排放；⑥
	喷绘制作废气			
	焊接烟尘			
	打磨废气、丝印废气、拼接废气			



危险废物	期外售； ③危险废物：主要为废油漆桶、废油墨罐、漆渣、水帘柜废水、废活性炭和网版清洗废水属于危险废物，统一收集后存放在危险废物暂存间（20m <sup>2</sup> ），专用容器上张贴符合标准要求的标签，定期交由瀚蓝工业服务（赣州）有限公司进行处理。	存污染控制标准》(GB 18597-2023)及其修改单要求建设、管理一般工业固废暂存库和危险废物暂存库。废油漆桶、废油墨罐、漆渣、水帘柜废水、废活性炭、废UV光管和网版清洗废水等属于危险废物，需交由有危险废物处理资质的单位处置，其中网版清洗废水定期送马口产业园污水处理厂深度处理。	集后定期外售； ③危险废物：主要为废油漆桶、废油墨罐、漆渣、水帘柜废水、废活性炭和网版清洗废水属于危险废物，统一收集后存放在危险废物暂存间（20m <sup>2</sup> ），专用容器上张贴符合标准要求的标签，定期交由瀚蓝工业服务（赣州）有限公司进行处理。
项目周围规划控制要求	/	项目卫生防护距离为以1号厂房和2号厂房边界以外50m范围，在卫生防护距离内不得新建居民住宅、学校、医院等环境敏感项目。	/
排污口规范化	应按国家有关规定设置规范的污染物排放口，设立标识牌并建档。	按照生态环境部要求规范排污口建设，设置各类排污口标识。	已按照生态环境部要求规范排污口建设，设置各类排污口标识。
项目竣工验收的环保要求	/	项目竣工后，按规定程序开展竣工环境保护验收。经验收合格后，方可正式投入运行。	已投产运行。
其他环保要求	/	应设置环保管理机构，制定好环境风险应急预案，厂内应有一套紧急事故状态下的应急对策和应急设备及物资，防止环境事故发生，造成周边环境污染。	/

表五

## 验收监测质量保证及质量控制

## 一、检测方法、使用仪器及检出限

检测方法、使用仪器及检出限具体见下表：

表 5-1 检测方法及主要仪器设备一览表

检测类别	检测项目	检测方法	仪器名称/型号/编号	检出限
水和废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法, HJ 828-2017	/	4mg/L
	生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法, HJ505-2009	生化培养箱 /SPX-150BSH-II/YQ144; 溶解氧测定仪 /JPSJ-605F/YQ106	0.5 mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法, HJ535-2009	可见分光光度计/T6 新悦 /YQ148	0.025mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法, GB/T 11901-1989	万分之一天平 /Cp214/YQ013	4 mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法, GB/T11893-1989	紫外可见分光光度计 /UV1800/YQ005	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法, HJ636-2012		0.05mg/L
	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法, HJ 1147-2020	便携式多参数水质分析仪/SX751 型/YQ184	/
噪声与振动	厂界环境噪声工业企业厂界环境噪声排放标准, GB 12348-2008	声级计/AWA6228+/YQ180	/	
环境空气与废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 (HJ 1263—2022)	百特滤膜半自动称重系统/BTPM-MWSI/YQ147	168μg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法, GB/T16157-1996	万分之一天平 /CP214/YQ013	20mg/m <sup>3</sup>
	挥发性有机物	环境空气 挥发性有机物的测定吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法,HJ 644-2013	气相色谱质谱联用仪 /GCMS-QP2010SE/YQ001	0.3-1.0μg/m <sup>3</sup>
	挥发性有机物	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱		0.001-0.01 mg/m <sup>3</sup>

		法,HJ 734-2014		
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法, HJ604-2017	气相色谱仪 /GC9790II/YQ011	0.07mg/m <sup>3</sup>

## 二、人员能力

人员：承担监测任务的监测公司通过资质认定，监测人员均持证上岗。

## 三、设备保障

设备：监测过程中使用的仪器设备符合国家有关标准和技术要求。《中华人民共和国强制检定的工作计量器具明细目录》里的仪器设备，经计量检定合格并在有效期内使用；不属于《中华人民共和国强制检定的工作计量器具明细目录》里的仪器设备，校准合格并在有效期内使用。

## 四、监测时的工况调查

监测在企业生产设备处于正常运行状态下进行。核查工况，在建设项目竣工环境保护环境现状技术规范要求负荷下监测。

## 五、采样

采样点位选取考虑到合适性和代表性，采样严格按技术规范要求进行，实验室分析过程加测10%的平行双样。噪声采样记录反映监测时的风速，监测时加带风罩，监测前用标准声源对仪器进行校准。校准结果未超过±0.5dB（A），在规范要求范围之内。

## 六、样品的保存及运输

现场测定的项目，均在现场测定；不能现场测定的，加保存剂保存并在保存期内测定；水质监测项目按规范运输。

## 七、实验室分析

实验室温度为25℃，实验室用水为超纯水，使用试剂为正规厂家生产，器皿及仪器完成检定、校准。

## 八、审核制度

采样记录、分析结果、监测方案及报告严格执行审核制度。

## 表六

### 验收监测内容

#### 1、监测期间气象条件

验收监测期间，气象条件见表 6-1。

表 6-1 监测期间气象条件

监测时间	风向	风速 (m/s)	天气	气温 (°C)	气压 (kpa)
2023.8.30	东	2.2	阴	26	100.1
2023.8.31	东	2.4	晴	28	100.0

#### 2、废气监测

本工程废气主要有喷漆晾干废气、喷绘制作废气、焊接烟尘、打磨废气、丝印废气、拼接废气等。项目废气监测内容见表 6-2，监测点位置见图 6-1。

表 6-2 废气监测内容及频次

类型	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	1、2 号喷漆房废气◎1# (DA001)	颗粒物、TVOC	1 点*3 次*2 天
	3 号喷漆房废气◎2# (DA002)	颗粒物、TVOC	1 点*3 次*2 天
	喷绘制作废气◎4# (DA003)	TVOC	1 点*3 次*2 天
无组织废气	上风向参照点 G1	颗粒物、TVOC	4 点*4 次*2 天
	下风向监控点 G2		4 点*4 次*2 天
	上风向监控点 G3		4 点*4 次*2 天
	下风向监控点 G4		4 点*4 次*2 天
	厂区内厂房外监控点 G5	非甲烷总烃	连续 1h 平均浓度 每天监测 1 次 连续监测 2 天

#### 3、废水监测

(1) 废水水质监测因子及频次见表 6-3：

表 6-3 废水监测内容及频次

监测点位	监测目的	监测项目	监测频次
废水总排口 (DW001)	考核废水达标情况	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、TP、TN	连续监测 2 天，每天采样 4 次



#### 4、噪声监测

监测点位：本次监测在厂界东、南、西、北方向厂界各布设1个监测点，共设4点，见表6-4：

表 6-4 噪声监测频次

名称	具体位置	距厂界方位及距离	监测频次
N1	项目东侧边界	E1m	监测 2 天 昼间、夜间各一次
N2	项目南侧边界	S1m	
N3	项目西侧边界	W1m	
N4	项目北侧边界	N1m	

项目监测点位图如下所示：



备注：监测期间，风向为东风

图6-1 项目监测布点图

表七

7.1 验收监测期间生产工况记录

表 7-1 三同时验收工况检查情况一览表

监测日期	产品名称	设计日生产量	实际日生产量	生产负荷 (%)
2023.8.30	广告标识	310	267	86.13
2023.8.31			265	85.48
2023.8.30	广告喷绘	310	260	83.87
2023.8.31			256	82.58
2023.8.30	广告灯箱	69	60	86.96
2023.8.31			59	85.51

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水监测结果

废水检测结果见下表：

表 7-2 废水检测结果一览表

采样日期	监测点位	检测因子	检测结果 mg/L				均值/范围	限值要求	是否达标
			第一次	第二次	第三次	第四次			
8月30日	废水总排口	pH 值(无量纲)	7.4	7.4	7.5	7.4	7.4~7.5	6~9	是
		化学需氧量	46	16	44	22	16~46	250	是
		生化需氧量	13.7	4.8	10.2	5.3	4.8~13.7	150	是
		悬浮物	8	6	10	8	6~10	200	是
		氨氮	7.94	7.11	5.99	5.25	5.25~7.94	25	是
		总磷	3.68	1.22	0.75	0.67	0.67~3.68	4	是
		总氮	24.0	11.5	8.48	7.36	7.36~24	40	是
		样品状态	淡黄、微浊、有异味、无浮油	淡黄、微浊、有异味、无浮油	淡黄、微浊、有异味、无浮油	淡黄、微浊、有异味、无浮油	/	/	/
8月31日	废水总排口	pH 值(无量纲)	7.3	7.4	7.3	7.4	7.3~7.4	6~9	是
		化学需氧量	33	28	26	22	22~33	250	是
		生化需氧量	7.5	5.7	5.5	4.6	4.6~7.5	150	是
		悬浮物	6	11	7	9	6~11	200	是
		氨氮	5.57	5.70	3.24	3.85	3.24~5.57	25	是

							7		
		总磷	0.56	0.61	0.57	0.49	0.49~0.61	4	是
		总氮	7.40	9.76	5.88	6.62	5.88~9.76	40	是
		样品状态	淡黄、微浊、有异味、无浮油	淡黄、微浊、有异味、无浮油	淡黄、微浊、有异味、无浮油	淡黄、微浊、有异味、无浮油	/	/	/

由上表可知，验收监测期间：项目生活污水经处理后COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、总磷、总氮均满足马口产业园过渡期污水处理站接管标准。

### 7.2.2 废气监测结果

项目废气监测结果见表 7-3 至表 7-5：

表 7-3 项目有组织废气监测结果一览表

监测点位	检测项目		08月30日					平均值	执行标准值	是否达标
			第一次	第二次	第三次					
			GT231442-B-01-01	GT231442-B-01-02	GT231442-B-01-03					
活性炭吸附装置排气口 ©1#	颗粒物	排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	30	是		
		排放速率 (kg/h)	<0.412	<0.430	<0.425	<0.423	1.5	是		
	挥发性有机物	排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	0.408	0.248	0.317	0.324	50	是		
		烟气湿度 (%)	2.4	2.3	2.4	2.4	/	是		
	烟气温度 (°C)	28	29	29	28.7	/	是			
	烟气流速 (m/s)	10.2	10.7	10.6	10.5	/	是			
	标干流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	20602	51491	21250	31114	/	是			
监测点位	检测项目		08月30日					平均值	执行标准值	是否达标
			第一次	第二次	第三次					
			GT231442-B-02-01	GT231442-B-02-02	GT231442-B-02-03					
活性炭吸	颗粒物	排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	30	是		

附装置排气口 ◎2#		排放速率 (kg/h)	<0.926	<0.911	<0.940	<0.926	1.5	是	
	挥发性有机物	排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	0.351	0.381	0.442	0.391	50	是	
		烟气湿度 (%)	2.4	2.3	2.3	2.3	/	是	
		烟气温度 (°C)	27	29	28	28.0	/	是	
		烟气流速 (m/s)	22.9	22.7	23.3	23.0	/	是	
		标干流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	40296	45557	46976	44276		是	
监测点位	检测项目		08月31日				平均值	执行标准值	是否达标
			第一次	第二次	第三次				
			GT231442-B-01-04	GT231442-B-01-05	GT231442-B-01-06				
活性炭吸附装置排气口 ◎1#	颗粒物	排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	30	是	
		排放速率 (kg/h)	<0.393	<0.393	<0.387	<0.393	1.5	是	
	挥发性有机物	排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	0.111	0.248	0.314	0.224	50	是	
		烟气湿度 (%)	1.4	2.5	2.4	2.5	/	是	
		烟气温度 (°C)	31.5	31.4	32.1	31.7	/	是	
		烟气流速 (m/s)	9.9	10.0	9.7	9.9	/	是	
		标干流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	19650	19894	19330	19625	/	是	
监测点位	检测项目		08月31日				平均值	执行标准值	是否达标
			第一次	第二次	第三次				
			GT231442-B-02-04	GT231442-B-02-05	GT231442-B-02-06				
活性炭吸附装置排气口 ◎2#	颗粒物	排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	ND	30	是	
		排放速率 (kg/h)	<0.864	<0.870	<0.856	<0.863	1.5	是	
	挥发性有机物	排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	0.248	0.234	0.241	0.241	50	是	

	机物							
	烟气湿度 (%)		2.6	2.4	2.4	2.5	/	是
	烟气温度 (°C)		30.5	30.5	30.3	30.4	/	是
	烟气流速 (m/s)		21.7	21.8	21.4	21.6	/	是
	标干流量 (Nm <sup>3</sup> /h)		43224	43505	42800	43176	/	是
监测 点位	检测项目	08月30日						
			第一次	第二次	第三次	平均值	执行标 准值	是否 达标
			GT231442- B-04-01	GT231442- B-04-02	GT231442- B-04-03			
活性炭 吸附 装置 排气口 ◎4#	挥发 性有 机物	排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	0.308	0.344	2.80	1.151	100	是
		烟气湿度 (%)	2.4	2.4	2.4	2.4	/	是
		烟气温度 (°C)	27	27	27	27.0	/	是
		烟气流速 (m/s)	13.0	13.3	13.1	13.1	/	是
		标干流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	8254	8452	8311	8339	/	是
监测 点位	检测项目	08月31日						
			第一次	第二次	第三次	平均值	执行标 准值	是否 达标
			GT231442- B-04-04	GT231442- B-04-05	GT231442- B-04-06			
活性炭 吸附 装置 排气口 ◎4#	挥发 性有 机物	排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	0.340	0.287	0.295	0.307	100	是
		烟气湿度 (%)	2.4	2.5	2.3	2.4	/	是
		烟气温度 (°C)	27.2	27.4	27.5	27.4	/	是
		烟气流速 (m/s)	13.5	13.3	13.7	13.5	/	是
		标干流量(Nm <sup>3</sup> /h)	8547	8420	8687	8551	/	是

表 7-4 项目无组织废气监测结果一览表 (单位:  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )

采样 日期	监测点位	检测因子	检测结果 ( $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ )				最大浓 度	执行标 准	是否 达标
			第一次	第二次	第三次	第四次			
8月 30日	厂界(上风 向)G1	颗粒物	192	205	205	216	216	500	是
		挥发性有机 物	1.4	1.5	1.2	1.2	1.5	2000	是
	厂界(下风	颗粒物	186	209	218	253	253	500	是

	向) G2	挥发性有机物	1.8	2.0	2.1	2.5	2.5	2000	是
	厂界(下风向) G3	颗粒物	199	219	234	230	234	500	是
		挥发性有机物	1.9	2.0	2.6	2.5	2.6	2000	是
	厂界(下风向) G4	颗粒物	230	196	240	201	240	500	是
		挥发性有机物	1.1	1.3	2.0	2.1	2.1	2000	是
8月31日	厂界(上风向) G1	颗粒物	188	256	235	235	256	500	是
		挥发性有机物	2.5	2.7	3.1	3.3	3.3	2000	是
	厂界(下风向) G2	颗粒物	193	215	196	219	215	500	是
		挥发性有机物	3.0	3.1	3.4	3.7	3.7	2000	是
	厂界(下风向) G3	颗粒物	206	238	235	209	238	500	是
		挥发性有机物	ND	1.4	1.9	2.2	2.2	2000	是
	厂界(下风向) G4	颗粒物	243	206	206	213	243	500	是
		挥发性有机物	2.2	2.9	2.6	2.6	2.9	2000	是

表 7-5 厂房外监控点废气监测结果一览表

采样日期	监测点位	检测因子	检测结果 mg/m <sup>3</sup>	执行标准	是否达标
8月30日	厂区内厂房外监控点 G5	非甲烷总烃	0.93	10	是
8月31日	厂区内厂房外监控点 G5	非甲烷总烃	0.78	10	是

根据表 7-3 至表 7-5 监测结果可知, 验收监测期间: 喷漆房废气排放口 (DA001、DA002) 中 VOCs 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2020) 中表面涂装标准, 颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 中标准要求; 项目喷绘制作废气排放口 (DA003) 中 VOCs 满足《挥发性有机物排放标准 第 1 部分: 印刷业》(DB36/1101.1—2019) 表 1 中标准; 厂界 VOCs 无组织排放监控浓度满足《挥发性有机物排放标准 第 1 部分: 印刷业》(DB36/1101.1—2019) 表 2 中无组织排放监控点浓度限值要求, 厂界颗粒物无组织排放监控浓度满足《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015) 中无组织排放浓度限值要求; 厂区内 VOCs 无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 中限值要求。

### 7.2.3 厂界噪声监测结果

噪声监测结果见表 7-6:

表 7-6 环境噪声监测结果一览表

监测点位	08 月 30 日		08 月 31 日	
	昼间 Leq[dB (A)]	夜间 Leq[dB (A)]	昼间 Leq[dB (A)]	夜间 Leq[dB (A)]
N1 项目东侧边界	56.9	47.9	53.1	45.7
N2 项目南侧边界	58.1	48.2	60.9	48.0
N3 项目西侧边界	59.7	47.0	58.9	50.3
N4 项目北侧边界	60.8	45.6	57.0	45.3

从上表 7-6 噪声监测结果可知, 验收监测期间: 本项目东、南、西、北厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 4 类标准要求, 满足验收监测执行标准要求。

#### 7.2.4 总量控制

根据监测结果, 本项目 COD、NH<sub>3</sub>-N 平均排放浓度分别为 29.625mg/L、5.581mg/L, 项目年排放水量为 1948.8/a;

项目废气排气口 (DA001) 挥发性有机物平均排放浓度为 0.274mg/m<sup>3</sup>, 平均烟气流量为 25369.5m<sup>3</sup>/h, 工作时长为 3600h/a; 项目废气排气口 (DA002) 挥发性有机物平均排放浓度为 0.316mg/m<sup>3</sup>, 平均流量为 43726m<sup>3</sup>/h, 工作时长为 3600h/a; 项目废气排气口 (DA003) 挥发性有机物平均排放浓度为 0.229mg/m<sup>3</sup>, 平均流量为 8445m<sup>3</sup>/h, 工作时长为 3600h/a;

项目废水、废气排放量计算如下:

表 7-8 本项目废水污染物排放总量核算表

污染物排放浓度		废水排放量 (t/a)	污染物排放总量 (t/a)	环评总量要求 (t/a)
COD	29.625 mg/L	1948.8	0.0577	0.4109
NH <sub>3</sub> -N	5.581 mg/L		0.0109	0.039

表 7-9 本项目废气污染物排放总量核算表

污染物排放浓度			废水排放量 (t/a)	污染物排放总量 (t/a)	环评总量要求 (t/a)
TVO C	DA001	0.274mg/m <sup>3</sup>	烟气流量: 25369.5m <sup>3</sup> /h	0.0250	/
	DA002	0.316mg/m <sup>3</sup>	烟气流量: 43726m <sup>3</sup> /h	0.0497	/
	DA003	0.229mg/m <sup>3</sup>	烟气流量: 8445m <sup>3</sup> /h	0.0070	/
合计				0.0817	1.1673

由上表可知，本项目废水、废气总量控制满足总量文件要求。

综上所述，通过现场核查和实际监测结果，本项目对废气、废水、噪声及固废等污染源采取完善可行的污染防治措施并且可以达标排放。因此，本项目基本具备了“三同时”验收条件。

江西彩王标识有限公司年产20万套标识标牌



表八

## 验收监测结论

### 1、环保设施处理效率监测结果

(1) 本项目按照环评及批复的要求，做到了认真贯彻“三同时”制度，在建设项目中基本落实了各种污染防治措施。

(2) 验收监测期间，运营设备和环保设施运转正常稳定，运营负荷为 75% 以上，达到验收监测要求，验收监测结果能够反映本项目的实际排污状况。

### 2、污染物排放监测结果

(1) 废水监测结论：本项目废水主要为生活污水、网版清洗废水。园区污水处理厂建成前，生活污水经化粪池预处理，达到马口产业园临时污水处理厂接管标准后，送该污水处理厂深度处理；网版清洗废水桶装收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有危险废物处理资质的单位处置。验收监测期间，经化粪池处理后的生活污水中 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、总磷、总氮均满足马口产业园过渡期污水处理站接管标准。

(2) 废气监测结论：验收监测期间，喷漆房废气排放口（DA001、DA002）中 VOCs 满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2020）中表面涂装标准，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中标准要求；项目喷绘制作废气排放口（DA003）中 VOCs 满足《挥发性有机物排放标准 第 1 部分：印刷业》（DB36/1101.1—2019）表 1 中标准；厂界 VOCs 无组织排放监控浓度满足《挥发性有机物排放标准 第 1 部分：印刷业》（DB36/1101.1—2019）表 2 中无组织排放监控点浓度限值要求，厂界颗粒物无组织排放监控浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中无组织排放浓度限值要求；厂区内 VOCs 无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中限值要求。

(3) 噪声监测结论：验收监测期间，本项目东、南、西、北厂界噪声排放可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，满足验收监测执行标准要求。

(4) 固体废物处置结论：本项目固体废物主要为生活垃圾、机加工边角料、焊接废料、废包装材料、覆膜边角料、废油漆桶、废油墨罐、漆渣、水帘柜废水、

废活性炭和网版清洗废水等。生活垃圾经收集后全部交由环卫部门处理；机加工边角料、焊接废料、废包装材料、覆膜边角料统一收集后定期外售；废油漆桶、废油墨罐、漆渣、水帘柜废水、废活性炭和网版清洗废水属于危险废物，统一收集后存放在危险废物暂存间（20m<sup>2</sup>），专用容器上张贴符合标准要求的标签，定期交由瀚蓝工业服务（赣州）有限公司进行处理。

### 3、验收结论

江西彩王标识有限公司年产 20 万套标识标牌项目在建设中执行环保“三同时”规定，环境保护措施基本落实，废气、废水、噪声等监测指标均达到相关排放标准，该项目基本符合环保设施竣工验收要求。

### 4、建议

建议公司在今后的运营过程中不断加强环境保护管理，健全完善各项环境保护规章制度，确保各项污染物长期、稳定、达标排放。

1、加强生产管理，健全污染治理设施运行和维护台账，做好环评和批复要求的各项环保设施的维护检修，保障正常运行，确保各项污染物稳定达标排放。

2、加强危险废物管理，建立危险废物管理台账，严格执行危险废物转移联单制度，规范危废暂存间建设；完善突发环境事件应急预案，按要求配备足量的应急物资，定期进行环境风险应急演练。



填)	挥发性有机物			0.0817			0.0817						
	工业固体废物												
	与项目有关 的其他特征 污染物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

江西彩王标识有限公司年产20万套标识标牌