

表一

建设项目名称	江铃汽车股份有限公司年产 30 万辆整车零部件配套生产扩能项目（二期）				
建设单位名称	江铃汽车股份有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> （划 <input checked="" type="checkbox"/> ）				
建设地点	南昌小蓝经济技术开发区振铃南路以南、振铃东路以西				
主要产品名称	汽车零部件				
设计生产能力	年焊接车架配件 729300 件、年涂装皮卡套/SUV 产品配件 300000 台/套				
实际生产能力	年焊接车架配件 729300 件、年涂装皮卡套/SUV 产品配件 300000 台/套				
建设项目环评时间	2018 年 11 月	开工建设时间	2019 年 3 月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2021 年 9 月 04 日-9 月 05 日		
环评报告表审批部门	南昌市南昌生态环境局	环评报告表编制单位	江西南大融汇环境技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	21500 万元	环保投资总概算	1255 万元	比例	5.84%
实际总投资	21500 万元	实际环保投资总概算	1255 万元	比例	5.84%
验收监测依据	<p><b>一 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</b></p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日实施）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日起实施）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起实施）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修订版）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）；</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令(2017)第 682 号）；</p> <p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号（2017 年 11 月 20 日）；</p>				

## 二 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部,公告 2018 年第 9 号,2018 年 5 月 16 日);
- (2) 《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000);
- (3) 《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002);
- (4) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008);
- (5) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020);
- (6) 《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)

## 三 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

- (1) 《江铃汽车股份有限公司年产 30 万辆整车零部件配套生产扩能项目(二期)环境影响报告表》(江西南大融汇环境技术有限公司,2018 年 11 月);
- (2) 南昌市南昌生态环境局《关于江铃汽车股份有限公司年产 30 万辆整车零部件配套生产扩能项目(二期)环境影响报告表的批复》(南环评字[2019]2 号,2019 年 1 月 10 日);

## 四 其他相关文件

- (1) 国家环境保护总局《排污口规范化整治技术要求(试行)》(环监[1996]470 号)
- (2) 江铃汽车股份有限公司提供的其它有关技术资料。

1、废气

项目焊接废气颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值；电泳废气、加料间废气执行《挥发性有机物排放标准 第5部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019）；烘干废气TVOC执行《挥发性有机物排放标准 第5部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019），颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准；锅炉废气执行《锅炉大气污染排放标准》（GB13271-2014）表2中燃气锅炉标准；恶臭执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级标准。

表 1-1 项目废气排放标准

验收监测评价标准、标号、级别、限值

项目	类别	执行标准	有组织废气		无组织废气
			最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 kg/h	厂界监控点浓度限值mg/m <sup>3</sup>
焊接	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准	120	8.5	1.0
电泳	TVOC	《挥发性有机物排放标准 第5部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019）	30	/	1.5
	非甲烷总烃		30	/	1.5
烘干	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准	120	5.9	1.0
	二氧化硫		550	4.3	0.4
	氮氧化物		240	1.3	0.12
	TVOC	《挥发性有机物排放标准 第5部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019）	30	/	1.5
锅炉	颗粒物	《锅炉大气污染排放标准》	20	/	/
	二氧化硫		50	/	/

	氮氧化物	(GB13271-2014)表2中燃气锅炉标准	200		
加料间	TVOC	《挥发性有机物排放标准 第5部分:汽车制造业》(DB36/1101.5-2019)	30	/	1.5
	非甲烷总烃	《挥发性有机物排放标准 第5部分:汽车制造业》(DB36/1101.5-2019)	30	/	1.5
直燃机	颗粒物	《锅炉大气污染排放标准》(GB13271-2014)表2中燃气锅炉标准	20	/	/
	二氧化硫		50	/	/
	氮氧化物		200	/	/
污水处理站	恶臭	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中二级标准			20(无量纲)
	氨		/	/	1.5
	硫化氢				0.06

## 2、噪声

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中3类标准。

表 1-2 厂界噪声最大允许限值

项目	评价标准值 Leq[dB(A)]		评价依据
	昼	夜	
噪声	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3类标准

## 3、废水

本项目废水主要为员工生活废水和生产废水,废水经项目污水处理站预处理后达到小蓝污水处理厂接管标准(其中锌、LAS、石油类参照执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表四中一级标准;氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中一级B标准。

表 1-3 废水排放标准

项目	浓度限值	评价依据
pH 值 (无量纲)	6-9	小蓝污水处理厂的接管标准
COD (mg/L)	500 mg/L	
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	300 mg/L	
SS (mg/L)	400 mg/L	
TP (mg/L)	8mg/L	
石油类 (mg/L)	5 mg/L	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中一级标准
Zn	2.0mg/L	
LAS (mg/L)	5.0mg/L	
氨氮 (mg/L)	45mg/L	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) 表 1 中一级 B 标准
总磷	8mg/L	
Ni	1.0mg/L	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 1 标准

#### 4、固体废物

本项目一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)标准,危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改清单。

#### 5、总量控制指标

本项目总量控制指标为:

COD: 12.10t/a,NH<sub>3</sub>-N: 1.61t/a,SO<sub>2</sub>: 0.53t/a,NO<sub>x</sub>: 4.96t/a。

表二

工程建设内容:

项目概况

本项目属扩建项目，项目位于南昌小蓝经济技术开发区振铃南路以南、振铃东路以西，中心地理坐标北纬 28°31'14.34"；东经 115°51'56.07"。

2015 年 1 月江铃汽车股份有限公司委托中环国评（北京）科技有限公司编制完成了《江铃汽车股份有限公司年产 30 万辆整车零部件配套生产扩能项目（一期）环境影响报告表》，并于 2015 年 3 月 5 日取得了南昌市南昌生态环境局对该项目的环评批复（南环评字[2015]33 号），于 2017 年 7 月 18 日取得了南昌市南昌生态环境局对该项目的竣工环境保护验收批复（南环评字[2017]136 号）。

2018 年 9 月江铃汽车股份有限公司委托江西南大融汇环境技术有限公司编制了《江铃汽车股份有限公司年产 30 万辆整车零部件配套生产扩能项目（二期）环境影响报告表》，南昌市南昌生态环境局于 2019 年 1 月 10 日出具了关于《江铃汽车股份有限公司年产 30 万辆整车零部件配套生产扩能项目（二期）环境影响报告表》的批复，文号：南环评字【2019】2 号。

项目于 2019 年 2 月开始进行建设，于 2021 年 6 月建设完成。本次验收范围是江铃汽车股份有限公司年产 30 万辆整车零部件配套生产扩能项目（二期）及其配套设施。具体内容如下：

主体工程：在南昌小蓝经济技术开发区振铃南路以南、振铃东路以西（原厂区内）建设“江铃汽车股份有限公司年产 30 万辆整车零部件配套生产扩能项目（二期）”，项目总占地 34000 平方米，总建筑面积 24000 平方米，项目建成后将形成年焊接车架配件 729300 件、年涂装皮卡套/SUV 等产品配件 300000 台/套的生产能力。

公用工程：依托原有厂区供水供电供气系统，新建供热、排水系统。

储运工程：在车架联合厂房电泳车间内设置一个化学品储区

环保工程：废气：焊接废气：采用焊烟除尘系统处理后通过 9 根 20m 高（1#-9#）排气筒排出、电泳废气：集气罩+1 根 20m（10#）排气筒、烘干废气：集气罩+TNV+1 根 20m（11#）排气筒、天然气燃烧废气：1 根 20m（12#）排气筒、加料间废气：集气罩+1 根 20m（13#）排气筒、直燃机组废气：1 根 20m（14#）排气筒；废水：生活污水及生产废水经厂区污水处理站预处理后，经市政污水管

网纳入小蓝污水处理厂处理，处理达标尾水排入雄溪河和莲塘河；固废：新建一般工业固废暂存库(200m<sup>2</sup>，最大储存量 100t)和占地面积 300m<sup>2</sup>的危废暂存库（7大储存量 150t）各一座。

根据《中华人民共和国环境保护法》和国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》的有关要求，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度要求，江铃汽车股份有限公司于 2021 年 8 月 23 日委托江西南大融汇环境技术有限公司承担了该项目竣工环保验收工作，江西南大融汇环境技术有限公司接受委托后，于 2021 年 8 月 25 日派出技术人员对该项目环境保护设施运行情况及环境管理情况进行了全面检查，2021 年 8 月 27 日编制验收监测方案，2021 年 9 月 4 日~9 月 5 日进行现场监测，并于 2021 年 9 月 14 日出具的验收监测报告。根据验收监测报告及建设方提供的有关资料，编制完成了本竣工环境保护验收监测报告表。

### 项目建设情况

#### 地理位置及平面布置

项目位于江西省南昌小蓝经济技术开发区振铃南路以南、振铃东路以西，中心地理坐标北纬 28°31'14.34"；东经 115°51'56.07"，项目东面为本项目一期工程；南面是整车停放厂，西侧为江西雄达科技有限公司生产厂房，北侧为振铃南路。附近无名胜古迹、重要公共设施，也无特殊保护区，距离项目最近的敏感点为项目南侧 315m 的东亘安置小区，项目分别以焊接车间和电泳车间边界设置 50m 卫生防护距离，卫生防护距离范围主要为厂房及道路，无环境敏感目标，可满足卫生防护距离设置的要求。项目平面布置合理项目地理位置图、周边环境关系、平面布置图详见附图一、附图二、附图三。项目周边敏感保护目标见下表：

表 2-1 项目环境敏感保护目标一览表

环境要素	环评阶段				验收阶段				环境功能
	保护目标名称	距离(m)	相对方位	规模(人)	保护目标名称	距离(m)	相对方位	规模(人)	
	东亘安置区	315	东南	约 600	东亘安置区	315	东南	约 600	无变化
	东亘村	550	东南	约 280	东亘村	550	东南	约 280	无变化

大气环境	富山乡集镇	560	西面	约10000人	富山乡集镇	560	西面	约10000人	无变化	GB3095-2012 中二级标准、
	柏林村	1200	北面	约3500人	柏林村	1200	北面	约3500人	无变化	
	西湾	1300	北面	约800人	西湾	1300	北面	约800人	无变化	
	周村	1400	东南面	约300人	周村	1400	东南面	约300人	无变化	
	刘村	1140	东南面	约340人	刘村	1140	东南面	约340人	无变化	
声环境	厂界外 1m			厂界外 1m			无变化		GB3096-2008 中3类标准	
水环境	雄溪河	3900	东面	小河	雄溪河	3900	东面	小河	无变化	GB3838-2002 中III类水体标准
	莲塘排渍道	4000	西面	小河	莲塘排渍道	4000	西面	小河	无变化	

### 工程建设内容

本项目总投资 21500 万，占地面积约 34000 平方米，环保投资 1255 万元。本项目建设内容为一个占地面积为 11000m<sup>2</sup> 的焊装车间和一个占地面积为 8000m<sup>2</sup> 的电泳车间。项目主要建设项目组成见表 2-2，主要设备见表 2-3，项目环保投资一览表见表 2-4。

表 2-2 建设项目组成一览表

工程类别	建设内容	环评建设内容	实际建设内容	变化情况
主体工程	焊接生产及涂装生产线	一个占地面积 11000m <sup>2</sup> 焊装车间和一个占地面积 8000m <sup>2</sup> 电泳车间	一个占地面积 11000m <sup>2</sup> 焊装车间和一个占地面积 8000m <sup>2</sup> 电泳车间；	无变化
公用工程	供水	依托原有厂区供水系统；	依托现有工程	无变化
	排水	污分流，雨水排入市政雨水管网，生产废水排入厂内自建污水处理站中处理达标后，排入污水管网	污分流，雨水排入市政雨水管网，生产废水排入厂内自建污水处理站中处理达标后，排入污水管网	无变化
	供电	依托厂区原有供电系统；	依托现有工程	无变化
	供气	依托厂区原有供气系统；	依托现有工程	无变化



	供热	自建锅炉房供应	自建锅炉房供应	
环保工程	废水治理	自建一座处理规模为800t/d的污水处理站，占地面积1000m <sup>2</sup> ；处理工艺为混凝、沉淀、气浮、活性污泥。	自建一座处理规模为800t/d的污水处理站，占地面积1000m <sup>2</sup> ；处理工艺为混凝、沉淀、气浮、活性污泥。	无变化
	废气治理	焊接废气：采用移动式焊接烟尘处理净化器处理后无组织排放 电泳废气：集气罩+1根20m（1#）排气筒 烘干废气：TNV+1根20m（2#）排气筒 天然气燃烧废气：1根20m（3#）排气筒	焊接废气：焊接烟尘处理系统处理后经9根15m高排气筒排放 电泳废气：集气罩+1根20m（1#）排气筒 烘干废气：TNV+1根20m（2#）排气筒 天然气燃烧废气：1根20m（3#）排气筒 新增加料间废气：1根15m排气筒排放 新增直燃机组废气：1根15m排气筒排放	变化，焊接烟尘由无组织变为有组织排放，新增加料间废气和直燃机废气
	噪声治理	隔声、减震等措施；	厂房隔声、选用低噪声设备	无变化
	固废治理	一般工业固废暂存库（200m <sup>2</sup> ，最大储存量100t）、占地面积300m <sup>2</sup> 的危废暂存库（最大储存量150t）	一般工业固废暂存库（200m <sup>2</sup> ，最大储存量100t）、占地面积300m <sup>2</sup> 的危废暂存库（最大储存量150t）	无变化

主要设备见表 2-3。

表 2-3 主要设备建设情况一览表

序号	设备名称	单位	环评设计		实际建设		变化
			数量	型号	数量	型号	
车架联合厂房焊装车间（即：焊接车间）							
1	移动式万向摇臂钻	台	3	ZJA3725*8/1	3	ZJA3725*8/1	不变
2	CO <sub>2</sub> 气体保护焊机	台	184	350A~500A	184	350A~500A	不变
3	固定式点焊机	台	12	35kVA~70kVA	12	35kVA~70kVA	不变
4	悬挂点焊机	台	176	180kVA~350kVA	176	180kVA~350kVA	不变
5	螺柱焊机	台	10	DCE1500/TSG90	10	DCE1500/TSG90	不变
6	机器人焊接系统	台	3	/	3	/	不变
7	机器人	台	14	/	14	/	不变

8	焊机吊挂系统	台	7	/	7	/	不变
9	焊接夹具	台	7	/	7	/	不变
车架联合厂房电泳车间（即：涂装车间）							
预脱脂槽 （长 10m 宽 5m 高 2.5m）	循环水泵	台	2	2700L/min, 扬程 33m, 30kw	2	2700L/min, 扬程 33m, 30kw	不变
	板式热交换器	台	1	600000kcal/h	1	600000kcal/h	不变
	离心风机	台	1	250m <sup>3</sup> /min	1	250m <sup>3</sup> /min	不变
	排水泵	台	2	200L/min, 扬程 30m, 4kw	2	200L/min, 扬程 30m, 4kw	不变
脱脂槽（长 10m 宽 5m 高 2.5m）	循环水泵	台	2	2700L/min, 扬程 33m, 30kw	2	2700L/min, 扬程 33m, 30kw	不变
	板式热交换器	台	1	1400000kcal/h	1	1400000kcal/h	不变
	离心风机	台	1	350m <sup>3</sup> /min	1	350m <sup>3</sup> /min	不变
	气动隔膜泵	台	2	25A	2	25A	不变
水洗 1 槽 （长 10m 宽 5m 高 2.5m）	循环水泵	台	1	2500L/min, 扬程 25m, 18.5kw	1	2500L/min, 扬程 25m, 18.5kw	不变
表调槽（长 10m 宽 5m 高 2.5m）	循环水泵	台	1	2500L/min, 扬程 25m, 18.5kw	1	2500L/min, 扬程 25m, 18.5kw	不变
磷化槽（长 10m 宽 5m 高 2.5m）	循环水泵	台	1	3500L/min, 扬程 25m, 30kw	1	3500L/min, 扬程 25m, 30kw	不变
	板式热交换器	台	1	1400000kcal/h	1	1400000kcal/h	不变
	离心风机	台	1	120~350m <sup>3</sup> /min	1	120~350m <sup>3</sup> /min	不变
	气动隔膜泵	台	2	25A	2	25A	不变
	板框式压滤机	台	1	除渣	1	除渣	不变
	硝酸洗泵	台	1	200L/min, 扬程 15m, 2.2kw	1	200L/min, 扬程 15m, 2.2kw	不变
	排水泵	台	2	200L/min, 扬程 30m, 4kw	2	200L/min, 扬程 30m, 4kw	不变
水洗 2 槽 （长 10m 宽 5m 高 2.5m）	循环水泵	台	1	2500L/min, 扬程 25m, 18.5kw	1	2500L/min, 扬程 25m, 18.5kw	不变

纯水洗 1 槽(长 10m 宽 5m 高 2.5m)	循环水泵	台	1	2500L/min, 扬程 25m, 18.5kw	1	2500L/min, 扬程 25m, 18.5kw	不变
电泳置换 槽(长 10m 宽 5m 高 3m)	卧式置换 水泵	台	1	2800L/min, 扬程 35m, 30kw	1	2800L/min, 扬程 35m, 30kw	不变
电泳槽(长 10m 宽 5m 高 3m)	循环水泵	台	2	2800L/min, 扬程 35m, 30kw	2	2800L/min, 扬程 35m, 30kw	不变
	板式热交 换器	台	1	3500000kcal/h	1	3500000kcal/h	不变
	离心风机	台	2	250m <sup>3</sup> /min	2	250m <sup>3</sup> /min	不变
	气动隔膜 泵	台	2	25A	2	25A	不变
	排水泵	台	2	200L/min, 扬程 30m, 4kw	2	200L/min, 扬程 30m, 4kw	不变
	极液槽	台	1	1m <sup>3</sup>	1	1m <sup>3</sup>	不变
	极液循环 泵	台	1	400L/min, 扬程 25m, 5.5kw	1	400L/min, 扬程 25m, 5.5kw	不变
超滤槽(长 10m 宽 5m 高 2.5m)	循环水泵	台	1	2500L/min, 扬程 25m, 18.5kw	1	2500L/min, 扬程 25m, 18.5kw	不变
	供漆循环 泵	台	1	2000L/min, 扬程 38m, 22kw	1	2000L/min, 扬程 38m, 22kw	不变
	轴封泵	台	1	100L/min, 扬程 50m, 4kw	1	100L/min, 扬程 50m, 4kw	不变
	0 次滤液 喷淋泵	台	1	400L/min, 扬程 25m, 4kw	1	400L/min, 扬程 25m, 4kw	不变
	UF 滤液喷 淋泵	台	1	800L/min, 扬程 24m, 11kw	1	800L/min, 扬程 24m, 11kw	不变
纯水洗 2 槽(长 10m 宽 5m 高 3m)	循环水泵	台	1	2500L/min, 扬程 25m, 18.5kw	1	2500L/min, 扬程 25m, 18.5kw	不变
密封段 1-1、2-1	热风循环 风机	台	2	600m <sup>3</sup> /min	2	600m <sup>3</sup> /min	不变
烘干室 1、 2	燃烧机	台	1	直燃式, 燃气	1	直燃式, 燃气	不变
密封段 1-2、2-2	燃烧机	台	1	直燃式, 燃气	1	直燃式, 燃气	不变
强冷室 1、 2	热风循环 风机	台	2	550m <sup>3</sup> /min	2	550m <sup>3</sup> /min	不变
TNV 废气 处理系统	风机	台	1	2000m <sup>3</sup> /min	1	2000m <sup>3</sup> /min	不变

预处理+两级反渗透, 制水能力 10m <sup>3</sup> /h	原水箱	台	1	10m <sup>3</sup>	1	10m <sup>3</sup>	不变
	原水泵	台	2	18m <sup>3</sup> /h, 扬程 35m, 4.0kw	2	18m <sup>3</sup> /h, 扬程 35m, 4.0kw	不变
	加药箱	台	1	100L	1	100L	不变
	加药泵	台	2	LC-02, 6GPD	2	LC-02, 6GPD	不变
	二级纯水箱	台	1	50m <sup>3</sup>	1	50m <sup>3</sup>	不变
	二级纯水供给泵	台	2	1000L/min, 扬程 22m, 11kw	2	1000L/min, 扬程 22m, 11kw	不变
	紫外杀菌	台	2		2	/	不变
<b>动力站房</b>							
燃气热水锅炉	锅炉	台	2	WNS5.6-1.0/115/70-YQ	2	WNS5.6-1.0/115/70-YQ	不变
<b>污水处理站</b>							
磷化污水处理系统	磷化废水池	座	1	500mm×600mm×400mm	1	500mm×600mm×400mm	不变
	磷化废液池	座	1	500mm×600mm×400mm	1	500mm×600mm×400mm	不变
	pH反应槽 1	个	1	/	1	/	不变
	斜板沉淀器 1	个	1	/	1	/	不变
	pH反调槽 1	个	1	/	1	/	不变
涂装污水处理系统	涂装废水池	座	1	500mm×600mm×400mm	1	500mm×600mm×400mm	不变
	pH反应槽 2	个	1	/	1	/	不变
	斜板沉淀器 2	个	1	/	1	/	不变
	pH反调槽 2	个	1	/	1	/	不变
涂装废液预处理系统	脱脂废液池	座	1	500mm×600mm×400mm	1	500mm×600mm×400mm	不变
	电泳废液池	座	1	500mm×600mm×400mm	1	500mm×600mm×400mm	不变
	pH反应槽 3	个	1	/	1	/	不变
	气浮装置	个	1	/	1	/	不变
混合污水处理系统	混合污水池	座	1	500mm×800mm×500mm	1	500mm×800mm×500mm	不变
	水解酸化池	座	1	300mm×600mm×400mm	1	300mm×600mm×400mm	不变
	生物接触氧化池	座	1	300mm×600mm×400mm	1	300mm×600mm×400mm	不变

	混凝反应池	座	1	300mm×600mm×400mm	1	300mm×600mm×400mm	不变
	竖流沉淀池	座	1	300mm×600mm×500mm	1	300mm×600mm×500mm	不变
复用水处理系统	中间水池	座	1	400mm×400mm×300mm	1	400mm×400mm×300mm	不变
	机械过滤器	个	1	/	1	/	不变
	消毒池	座	1	400mm×400mm×300mm	1	400mm×400mm×300mm	不变
	清水池	座	1	400mm×400mm×300mm	1	400mm×400mm×300mm	不变
	变频回用水泵	台	1	/	1	/	不变
污泥处理系统	物化污泥池	座	1	300mm×800mm×500mm	1	300mm×800mm×500mm	不变
	污泥浓缩槽 1	个	1	/	1	/	不变
	板框压滤机 1	个	1	/	1	/	不变
	生化污泥池	座	1	300mm×800mm×500mm	1	300mm×800mm×500mm	不变
	污泥浓缩池 2	座	1	400mm×600mm×400mm	1	400mm×600mm×400mm	不变
	板框压滤机 2	个	1	/	1	/	不变
	事故应急池	座	1	500mm×800mm×500mm	1	500mm×800mm×500mm	不变

本项目主要设备环评设计数量和实际数量基本相同。

项目环保投资一览表见表 2-4。

表 2-4 环保投资一览表

序号	项目	投资（万元）	实际投资额（万元）	
			项目	投资额
1	污水处理站	1000	污水处理站	1000
2	废气处理设施	210	废气处理设施	210
3	厂房隔声，基础减震、空气吸收、厂区绿化等噪声源降噪措施	10	厂房隔声，基础减震、空气吸收、厂区绿化等噪声源降噪措施	10
4	固废分类处理；设置垃圾收运系统及危废暂存间等	30	固废分类处理；设置垃圾收运系统及危废暂存间等	30
5	厂区分区防渗，对厂区污染区进行重点防渗处置	5	厂区分区防渗，对厂区污染区进行重点防渗处置	5
合计		1255	1255	

### 原辅材料消耗及水平衡:

项目原辅材料消耗情况见表2-5

表2-5 原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	环评设计年用量	实际年用量	增减量
焊装车间				
1	车架总成件	291720 件	291720 件	0
2	车架配件	437580 件	437580 件	0
3	CO <sub>2</sub> 焊丝	285t	285t	0
电泳车间				
1	车架零部件	300000 件	300000 件	0
2	脱脂剂	512t	512t	0
3	表调剂	18.6t	18.6t	0
4	磷化剂	536t	536t	0
5	电泳漆树脂	861t	861t	0
6	电泳漆颜料浆			0
动能				
1	电	34 万 KWh	34 万 KWh	0
2	水	48880m <sup>3</sup> /a	48880m <sup>3</sup> /a	0
3	二氧化碳-氩气	15.66 万 m <sup>3</sup> /a	15.66 万 m <sup>3</sup> /a	0
4	压缩空气	4411.8 万 m <sup>3</sup> /a	4411.8 万 m <sup>3</sup> /a	0
5	天然气	2345200m <sup>3</sup> /a	2345200m <sup>3</sup> /a	0

本项目原辅材料实际情况跟环评设计相差不大。

### 项目水平衡

本项目产生的废水主要有热水洗废水、预脱脂废液、主脱脂废液、脱脂废水、磷化废液、磷化废水、电泳废液、电泳废水、纯水制备排放的废水、锅炉软化废水及员工生活污水等。

#### (1) 热水洗废水

本项目采用热水洗初步除去工件表面的油脂,采用浸泡的方式清洗,热水洗废水每日排放一次,每次排放量 80m<sup>3</sup>,则热水洗废排放量为 24000m<sup>3</sup>/a。通过类比《江铃汽车股份有限公司小蓝基地二期项目环境影响报告书》中的相关数据,热水洗废水主要污染物指标为:pH7~9、SS500 mg/L、COD500 mg/L、BOD<sub>5</sub>200 mg/L、NH<sub>3</sub>-N20mg/L。

#### (2) 脱脂废液

主脱脂槽与预脱脂槽每 3 个月更换 1 次,每次排液量 108m<sup>3</sup>,则主脱脂废液排放量为 432m<sup>3</sup>/a。通过类比《江铃汽车股份有限公司小蓝基地二期项目环境影响报告书》中的相关数据,主脱脂废液主要污染物指标为:pH11~13、

COD9000mg/L、BOD<sub>5</sub>3000mg/L、NH<sub>3</sub>-N50mg/L、SS1000mg/L、石油类 1000mg/L、LAS74mg/L。

### (3) 脱脂废水

工件脱脂后通过游浸方式清洗工件表面残留脱脂液，产生脱脂清洗废水；零件浸洗会产生连续排放脱脂废水，产生量 10m<sup>3</sup>/h。脱脂废水产生量为 48000m<sup>3</sup>/a。通过类比《江铃汽车股份有限公司小蓝基地二期项目环境影响报告书》中的相关数据，脱脂废水中主要污染物指标为：pH8~10、COD500mg/L、BOD<sub>5</sub>400mg/L、NH<sub>3</sub>-N18mg/L、SS350mg/L、石油类 40mg/L、LAS10mg/L。

### (4) 磷化废液

项目表调、磷化产生的废液全部计入磷化废液，排放量为 432m<sup>3</sup>/a，通过类比《江铃汽车股份有限公司小蓝基地二期项目环境影响报告书》中的相关数据，磷化废液中主要污染物指标为：pH3~4、COD1000mg/L、BOD<sub>5</sub>350mg/L、NH<sub>3</sub>-N90mg/L、SS300mg/L、Zn<sup>2+</sup>980mg/L、Ni<sup>2+</sup>215mg/L、PO<sub>4</sub><sup>3-</sup>1720mg/L。

### (5) 磷化废水

项目水洗 3 和纯水洗 1 产生的清洗废水计入磷化废水，磷化废水因零件浸洗产生的连续排放废水量为 10m<sup>3</sup>/h，则磷化废水排放量为 48000m<sup>3</sup>/a。通过类比《江铃汽车股份有限公司小蓝基地二期项目环境影响报告书》中的相关数据，磷化废水中主要污染物指标为：pH4~6、COD500mg/L、BOD<sub>5</sub>200mg/L、NH<sub>3</sub>-N30mg/L、SS100mg/L、Zn<sup>2+</sup>30mg/L、Ni<sup>2+</sup>2mg/L、PO<sub>4</sub><sup>3-</sup>40mg/L。

### (6) 阳极废水

本项目阳极排放地坑溢流水的产生量为4.8m<sup>3</sup>/h，则年产生量为1440 m<sup>3</sup>/a，通过类比《江铃汽车股份有限公司整车生产扩能项目》中的相关数据，阳极废水中主要污染物指标为：pH6、COD500mg/L、BOD<sub>5</sub>100mg/L、NH<sub>3</sub>-N20mg/L。

### (7) 电泳废液

电泳废液每 3 个月排放一次，每次排放量 168m<sup>3</sup>。则电泳废液排放量为 672m<sup>3</sup>/a，通过类比《江铃汽车股份有限公司整车生产扩能项目》中的相关数据，电泳废液中主要污染物指标为：pH4、COD20000mg/L、BOD<sub>5</sub>4000mg/L、NH<sub>3</sub>-N50mg/L、SS15000mg/L。

### (8) 超滤废液

根据建设单位提供资料，本项目超滤废液年排放量为528m<sup>3</sup>/a，通过类比《江

铃汽车股份有限公司整车生产扩能项目》中的相关数据，超滤废液中主要污染物指标为：pH4、COD2500mg/L、BOD<sub>5</sub>500mg/L、NH<sub>3</sub>-N50mg/L、SS1000mg/L。

#### (9) 电泳废水

纯水洗 2 产生的清洗废水计入电泳废水，电泳废水连续排放量为 8m<sup>3</sup>/h，则电泳废水排放量为 38400m<sup>3</sup>/a。通过类比《江铃汽车股份有限公司小蓝基地二期项目环境影响报告书》中的相关数据，电泳废水主要污染物指标为：pH6、COD1000mg/L、BOD<sub>5</sub>250mg/L、NH<sub>3</sub>-N30mg/L、SS100mg/L。

#### (10) 纯水制备系统浓盐水

本项目磷化后和电泳最后清洗环节采用纯水清洗，本项目车间内设纯水制备系统 1 套，采用预处理+二级反渗透处理工艺，每消耗 1t 自来水可产生 0.7t 纯水，纯水机需连续排放浓盐水，本项目纯水使用量为 274.3m<sup>3</sup>/d (74200m<sup>3</sup>/a)，则浓盐水排量为 106m<sup>3</sup>/d (即 31800m<sup>3</sup>/a)。产生的浓盐水进入污水站生化处理单元。

#### (11) 锅炉软化废水

项目热水洗、预脱脂、主脱脂、磷化、电泳工段需使用热水，而区域目前无集中供暖设施，因此需在厂区内建设天然气热水锅炉。项目拟在锅炉房建设有 2 座供热量为 5.6MW 的天然气热水锅炉，每年运行 300d，每天运行 24h。根据企业提供资料，系统运行时的正常补水量按 4.7m<sup>3</sup>/h (33840m<sup>3</sup>/a)，新鲜补水为锅炉配套水处理器处理后的软化水。在处理过程中产生少量高盐废水，废水产生量约占用水量的 5%，即 5.64m<sup>3</sup>/d (1692m<sup>3</sup>/a)。这部分废水主要为 Ca、Mg 盐类，通过类比《郑州宇通重工有限公司新建电泳涂装线等项目环境影响评价报告表》中的相关数据，此部分废水 COD、SS 的产生浓度为 30mg/L、50mg/L。

#### (12) 生活污水

本项目劳动定员 220 人，不在厂区内食宿。根据江西省地方标准《江西省城市生活用水定额》DT36/T419-2011 中相关指标，生活用水平均按每人 110L/d 计，则生活用水量为 24.2m<sup>3</sup>/d (7260m<sup>3</sup>/a)，生活污水产生量按 80%计，则产生量为 19.36m<sup>3</sup>/d (5808m<sup>3</sup>/a)。生活污水水质浓度为：pH6~9、COD250mg/L、BOD<sub>5</sub>200mg/L、SS200mg/L、氨氮 30mg/L。

#### (13) 滑撬清洗废水

本项目定期需对滑撬进行清洗，每月清洗一次，每次用水量为 40m<sup>3</sup>，则年用水量为 480m<sup>3</sup>/a。滑撬清洗废水排污系数按 0.8 计，则排放量为 384 m<sup>3</sup>/a，通过类



比《江铃汽车股份有限公司整车生产扩能项目》中的数据，滑撬清洗废水主要污染物指标为：pH8~9、COD3000mg/L、BOD<sub>5</sub>500mg/L、NH<sub>3</sub>-N30mg/L、SS1000mg/L。

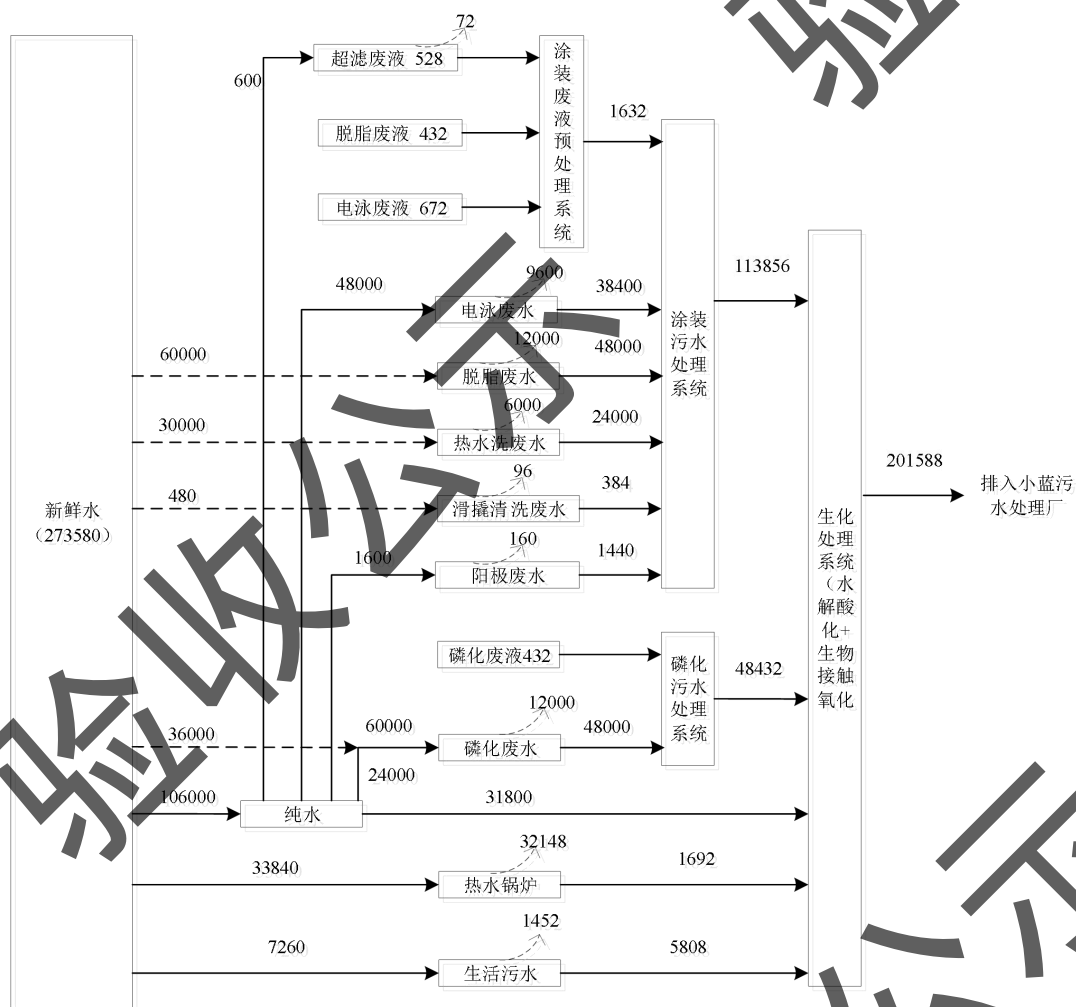


图2-1 项目水平衡图 (t/a)

### 主要工艺流程及产污环节

项目目前已投入试运营。根据公司提供的技术资料并结合现场勘察的情况，本项目的工艺流程及产污环节见图2-2及2-3：

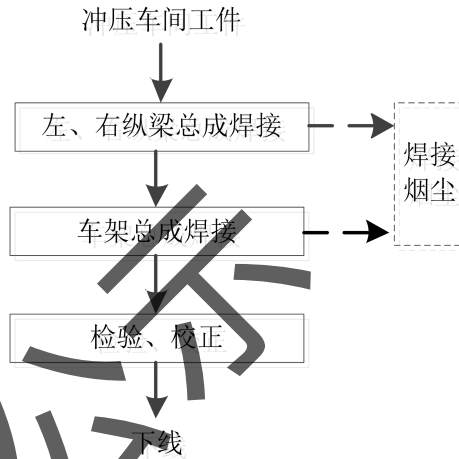


图2-2 焊装车间生产流程及产物环节

#### 项目工艺流程说明：

(1) 左/右纵梁总成焊接：左/右纵梁总成焊接各设有 2 个工位，工位之间采用电葫芦输送。工艺流程为：组装、焊接—焊接，完成的左/右纵梁总成送物料存放架。该工序会产生焊接烟尘。

(2) 车架总成焊接：设 1 条车架总成焊接线，焊接线共 7 个工位，工位之间输送采用电葫芦。工艺流程为：组装、焊接—翻转补焊—组装、焊接—翻转补焊—检验—校正—下线，完成的车架总成送车架联合厂房电泳车间，该工序会产生焊接烟尘。

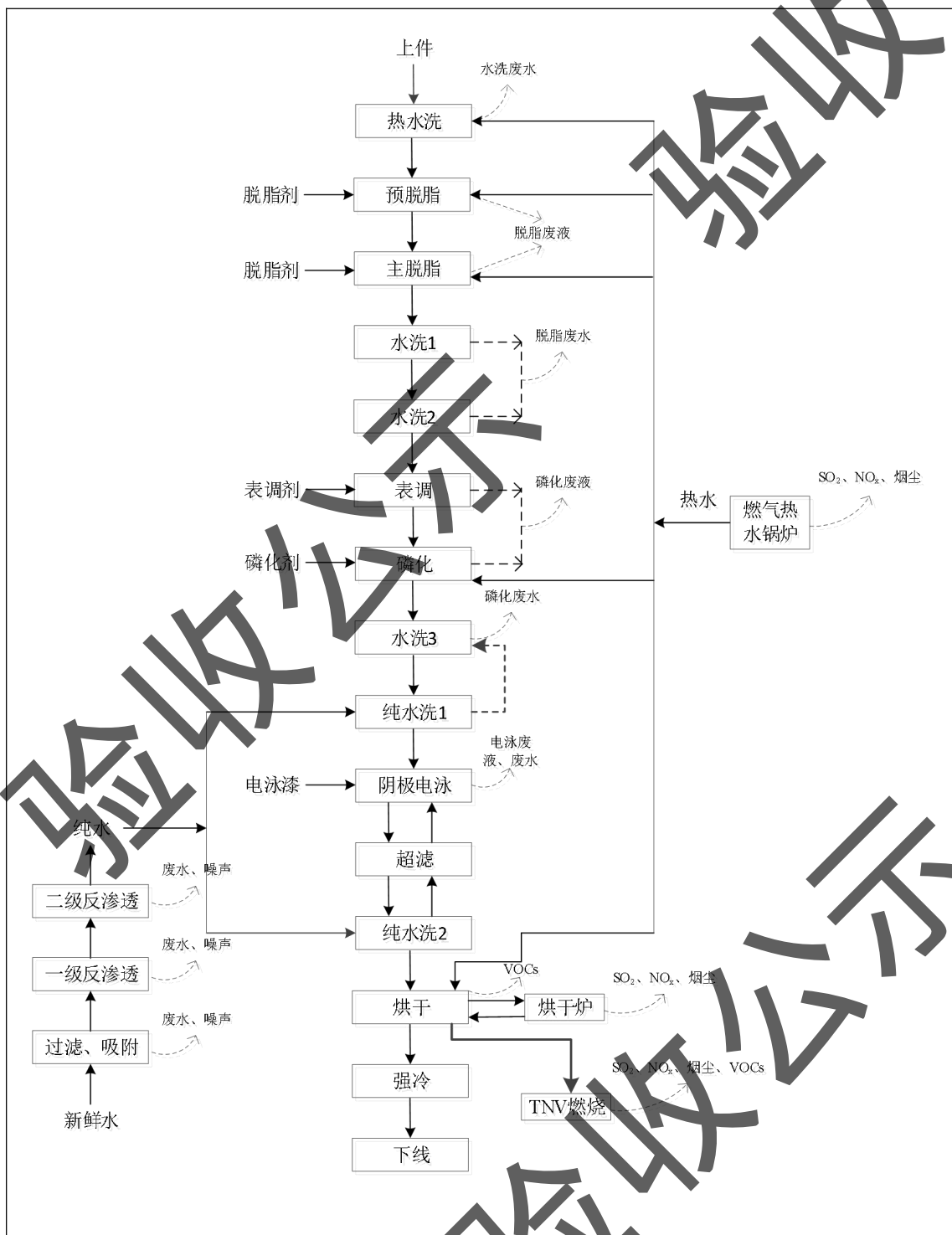


图2-3 电泳车间生产工艺流程及产物环节

工艺流程说明如下：

### 1、涂装设计原则

(1) 前处理采用锰盐磷化处理，电泳采用黑后膜阴极电泳漆，色浆为黑色，涂膜厚度外表面 $\geq 18\mu\text{m}$ ，内表面 $\geq 15\mu\text{m}$ 。电泳液循环使用，定期排放，电泳废水中主要污染物为pH、COD、BOD、SS。

(2) 本项目前处理、电泳及清洗等采用全浸式处理方式，包括脱脂、表调、

磷化和纯水洗等工序。前处理、电泳及后冲洗设备为封闭室体，步进机械式电泳线工艺区槽体纵向排列；工艺中的脱脂工艺中的脱脂液、表调液、磷化液和钝化液等均循环使用，定期排放；其排放的废水/废液中主要污染物包括 pH、COD、SS、磷酸盐、锰和氨氮等。

(3) 烘干采用直通式烘干室，烘干热源为天然气，烘干形式为热风循环。利用先进的直燃式加热方式进行烘干加热，可以合理有效利用能源，大幅度提高热效率，烘干室热效率可达 35~40%，烘干过程中产生的废气中主要污染物为 VOCs。

(4) 机械化运输采用程控行车和滑橇输送系统相结合，烘干室内采用双链输送机输送。进入涂装生产线的焊接合件分别组挂，放置在专用挂具上通过机械化传输系统运至工艺区进行涂装，采用脱漆吊具装置。

## 2、涂装生产工序说明

### (1) 前处理

前处理工序包括热水洗、预脱脂、主脱脂、水洗 1、水洗 2、表调、磷化、水洗 3、纯水洗 1，各工艺流程如下：

#### ① 热水洗（游浸）

在热水洗槽进行热水洗，初步除去表面的油脂，采用浸泡的方式进行初步的去油脂，每件浸泡时间为 90s，热水温度控制在 50~60℃；定期排放热水洗槽液，每日排放一次，每次排液量 80m<sup>3</sup>，主要污染因子为 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮等。

#### ② 预脱脂（游浸）

热水洗后的工件需进入脱脂工序将其表面油污进行去除。除油的方法为碱性溶液除油，本工程采用水性脱脂剂，水基脱脂剂可以清洗各种污物，具有经济、不燃、毒性小且能用水洗净等特点，它是利用碱对植物油的皂化反应，形成溶于水的皂化物达到除油脂的目的。预脱脂采用碱性溶液喷淋工件表面，利用碱对植物油的皂化反应，形成溶于水的皂化物达到去除工件表面油污的目的，每件浸泡时间为 120~180s。脱脂溶液温度一般为 50~60℃。槽液通过换热器热水保温。预脱脂液每 3 个月更换 1 次，每次排液量 54m<sup>3</sup>。预脱脂废液主要污染物为 pH、COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS、石油类、LAS。

#### ③ 主脱脂（游浸）

采用游浸法进一步去除工件隐蔽处油污，在槽体内浸渍 120~180s，脱脂溶

液温度一般为 50~60℃。槽液通过换热器热水保温。脱脂液每天补充损失量，脱脂槽脱脂剂每半年更换 1 次，每次排液量 54m<sup>3</sup>。脱脂废液中主要污染物为 pH、COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS、石油类、LAS。

#### ④脱脂后水洗 1（游浸）

脱脂水洗工段采用游浸式水洗，游浸槽内清洗水量为 100m<sup>3</sup>；零件浸洗会产生连续排放脱脂废水，废水产生量为 5m<sup>3</sup>/h，计入脱脂废水。

#### ⑤脱脂后水洗 2（喷淋）

工件经第一次水洗后，进入第二水洗槽，第二次水洗采用出槽新鲜工业水喷淋工件表面，每件喷淋时间为 60s，废水产生量为 5m<sup>3</sup>/h，计入脱脂废水。

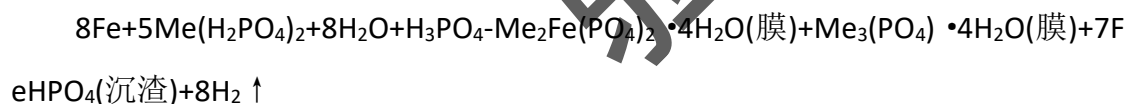
项目脱脂后水洗 1 与脱脂后水洗 2 产生的废水全部计入脱脂废水，排放量为 48000m<sup>3</sup>/a，脱脂废水中主要污染物为 pH、COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS、石油类。

#### ⑥表调

表调的作用是改善和提升磷化成膜性能，无需加热，常温处理。调配有表调剂的表调液浸洗 60s，磷酸钛吸附在工件表面，形成钛吸附核，有吸附核存在才会形成磷化膜。表调工序中磷酸钛胶体不断被工件带走，表调槽定期清洗去除槽壁挂壁物及槽底沉淀物，表调槽储液量 54m<sup>3</sup>，表调液定期补充损失量，每 3 月更换 1 次，计入磷化废液。

#### ⑦磷化

磷化处理是金属制品在以磷酸盐为主的溶液中，在一定的温度下进行化学反应，使其表面生成一层不溶性的磷酸盐保护膜。所形成的磷化膜为多孔的晶体结构，厚度一般为 5~7μm；与基体金属结合得十分牢固，有一定的抗蚀能力，本项目为低温磷化，磷化温度为 42℃，磷化剂为锌系磷化液，由提供商配置好，直接使用。磷化成膜机理如下：



本工程磷化工段设置有磷化液过滤净化装置与压滤装置，磷化液经过过滤系统去除杂质，残渣将通过磷化压滤机进行压滤，产生的磷化渣作为危废处理，滤液循环使用，磷化过程中消耗磷化剂定期补充，计入磷化废液。

项目表调、磷化产生的废液全部计入磷化废液，排放量为 432m<sup>3</sup>/a，主要污

染物为 pH、SS、COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS、Zn<sup>2+</sup>、Ni<sup>2+</sup>、PO<sub>4</sub><sup>3-</sup>。

#### ⑧磷化后水洗 3（游浸）

磷化后水洗采用游浸方式，磷化后清洗废水每个月排放一次，每次排放量 100m<sup>3</sup>。计入磷化废水。

#### ⑨磷化后纯水洗 1

磷化后纯水洗采用纯水游浸方式，由于纯水洗后水质较为清洁，纯水洗 1 废水经过水泵和管道进入水洗 3 用于水洗 3 清洗。水洗 3 产生的清洗废水计入磷化废水，磷化废水因零件浸洗产生的连续排放废水量为 5.0m<sup>3</sup>/h。磷化废水每个月更换一次，每次排放量 100m<sup>3</sup>。磷化废水中主要污染物为 pH、SS、COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS、Zn<sup>2+</sup>、Ni<sup>2+</sup>、PO<sub>4</sub><sup>3-</sup>。

### （2）阴极电泳

阴极电泳是以工件作为阴极，与电泳槽两侧及底部的阳极间形成电场，驱动带电的电泳漆往工件移动，并在车架工件上反应沉积，在车架表面得到一层高防腐性能的涂膜。

电泳工序采用湿膜入槽的方式，这样工件在进入电泳槽之后表面就不会产生气泡，从而使电泳漆能在工件表面均匀凝析，形成完整均匀的漆膜。常温生产，电泳涂装 180~210s 后（外表面漆膜厚度约 18μm，内表面漆膜厚度约 15μm），关闭电源，提升金属杆，将工件在电泳槽上方静置一段时间，使得工件表面未凝析的槽液重新滴回到电泳槽中。电泳漆由固形物和去离子水组成，工件在电泳着漆过程中，不断带走电泳漆中的固形物成分，当固定物含量偏低，影响着漆效果时，补充电泳漆原液和蒸发损失去离子水，因此，电泳槽内的槽液无需更换，只需定期补充电泳漆和去离子水，调整固形物含量。

定期清除槽内沉渣废液，每 6 个月排放一次，每次排放量 120m<sup>3</sup>。产生电泳废液主要污染物为 pH、COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS。

### （3）清洗

电泳后清洗包括超滤和纯水洗，各工艺如下：

#### ①超滤

电泳后的部件经过超滤水游浸去除表面未附着的电泳漆。电泳后工件采用超滤循环水游浸逆流漂洗，减少电泳漆带入后工序，降低电泳后冲洗污水处理难度。

超滤液的流动方式为：从超滤系统滤出的超滤清液进入超滤储备槽。每次冲

洗后均经过超滤回收电泳漆，每道冲洗所冲洗下来的电泳漆均返回电泳槽，做到电泳漆的重复利用和回收。

### ②纯水洗 2

超滤水洗后经过纯水游浸，由于纯水洗后水质较为清洁，纯水洗 2 废水经过水泵和管道进入超滤用于超滤，每道冲洗所冲洗下来的电泳漆均返回电泳槽，电泳废水从电泳槽排放，由于不断补充新水，电泳槽连续溢流排放清洗废水。电泳废水连续排放量为 2.4m<sup>3</sup>/h。电泳废水每 3 个月更换一次，每次排放量 120m<sup>3</sup>，废水污染物为 pH、COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS。

### (4) 烘干

烘干工艺详见“3、烘干及 TNV 工艺介绍”。此环节产生 VOCs 有机废气，主要成分为稀释剂丙二醇甲醚。

### (5) 强冷、下线

烘干后的工件经强冷室冷却 10min 后下线即为成品。

## 3、烘干及 TNV 工艺介绍

项目烘干室采用直接加热式对流烘干炉对工件进行干燥。其基本原理是利用燃烧设备直接对空气进行加热，循环风机把热空气从燃烧设备带出后，通过强制对流的方式对工件进行加热。烘干室干燥炉设备由以下系统组成：加热系统、烘干炉本体、风循环系统、风幕系统、温度控制系统、废气处理及热回收系统等几大部分组成，烘干室系统组成图见图 5-3。

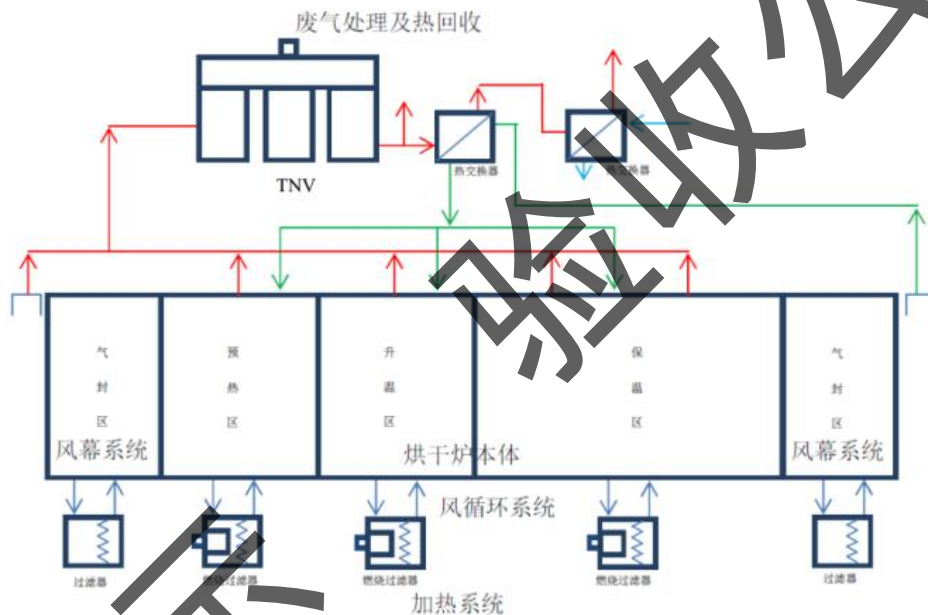


图 5-3 烘干室系统组成图

加热系统是干燥炉的热量来源，其原理为使用燃气燃烧机对空气进行直接加热，它将进入烘干室的空气加热至设定温度，通过风循环系统把热空气引进烘干室内，形成流动的气流对工件进行加热。通常为了防止灰尘对工件的影响，循环风需要经过空气过滤器进行除尘净化处理。

①烘干炉本体：

烘干炉本体的作用是使循环的热空气不向外流出，维持烘干炉内热量，使室内温度保持在设定的范围内。

②风循环系统：

风循环系统的作用是引导空气在烘干炉内对流循环，确保热空气按照设计的方向进行流动，将热量传递给工件。通常为了防止灰尘对工件的影响，循环风需要经过空气过滤器进行除尘净化处理。

③风幕系统：

风幕系统是为了防止热空气从烘干炉流出与冷空气流入，减少烘干炉内热量的损失，提高热效率。一般是在烘干炉的出入口处使用风机产生高速气流形成空气幕阻止冷热空气的对流。

④温度控制系统：

温度控制系统是调节烘干炉内的温度高低，确保烘干炉内的温度不超过设计温度，影响工件品质。

⑤废气处理及热回收系统：

为了让设备更加环保，项目采用 TNV 及热回收系统，使设备排放更环保、更节能。

废气处理的原理：废气经过 TNV 的高温区使废气中的 VOCs 在高温下分解，高温废气经过陶瓷蓄热区把热量储存起来用于预热新进入的废气，从而节省了燃料，降低使用成本。

热回收系统：经过 TNV 处理后的排放废气温度还比较高，为了更加节省能源，在 TNV 后设置气气热交换器、气水热交换器进一步回收热量，使整个系统更加的节省燃料，降低使用成本。

**产污环节分析：**

项目主要污染物种类、来源、排放方式等详见表2-6。



表 2-6 主要污染工序一览表

时间	类别	污染来源	主要污染因子
运营期	废水	员工生活、车架联合厂房电泳车间、动力站房	CODcr、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS、石油类、Zn <sup>2+</sup> 、Ni <sup>2+</sup> 、PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 等
	废气	车架联合厂房焊接及电泳车间	颗粒物、有机废气、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>
	噪声	生产设备运行	LeqA
	固废	员工生活	
生产		一般工业固废	污水处理站污泥
	危险固废	预脱脂废液、主脱脂废液、磷化废液、电泳废液、磷化渣、磷化污泥	

项目变动情况

经现场勘察，对照建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素，实际建设情况与环评中内容基本一致，具体如下：

表 2-7 项目实际建设情况与原始环评情况表

类别	环评及批复情况	实际建设情况	变动情况	
性质	汽车零部件及配件制造（C3670）（扩建）	汽车零部件及配件制造（C3670）（扩建）	无	
规模	年焊接车架配件 729300 件、年涂装皮卡套/SUV 等产品配件 300000 台/套	年焊接车架配件 729300 件、年涂装皮卡套/SUV 等产品配件 300000 台/套	无	
地点	南昌小蓝经济技术开发区振铃南路以南、振铃东路以西	南昌小蓝经济技术开发区振铃南路以南、振铃东路以西	无	
生产工艺	项目焊接工艺为：将冲压车间工件先进行左右纵梁总成焊接后进行车架总成焊接，然后检验校正后下线；电泳车间主要生产工艺为：热水洗-预脱脂-主脱脂-水洗-表调-磷化-水洗-纯水洗-阴极电泳-超滤-纯水洗-烘干-强冷-下线。	项目焊接工艺为：将冲压车间工件先进行左右纵梁总成焊接后进行车架总成焊接，然后检验校正后下线；电泳车间主要生产工艺为：热水洗-预脱脂-主脱脂-水洗-表调-磷化-水洗-纯水洗-阴极电泳-超滤-纯水洗-烘干-强冷-下线。	无	
环保措施	废水	本项目已实施雨污（废）分流，雨水由雨水管道外排，生活废水及生产废水经自建污水处理厂处理后通过市政污水管网排入小蓝污水处理厂集中处理。	本项目已实施雨污（废）分流，雨水由雨水管道外排，生活废水及生产废水经自建污水处理厂处理后通过市政污水管网排入小蓝污水处理厂集中处理。	无
	废气	①焊接废气：采用移动式焊接烟尘处理净化器处理后无组织排放。②电泳废气：集气罩+1 根 20m 排气筒排放。③烘干废气：TNV+1 根 20m 排气筒排放。④天然气燃烧废气：1 根 20m 排气筒排放	①焊接废气：采用焊接烟尘处理系统处理后通过 9 根 15m 高排气筒排放。②电泳废气：集气罩+1 根 20m 排气筒排放。③烘干废气：TNV+1 根 20m 排气筒排放。④天然气燃烧废气：1 根 20m 排气筒排放。⑤加料间废气：集气罩加 20m 高	变动

		排气筒排放⑥直燃机组废气： 15m 高排气筒排放。	
噪声	通过选用低噪声设备，厂房隔声、加强设备维护保养，合理布局等措施减少对周边环境的影响。	通过选用低噪声设备，厂房隔声、加强设备维护保养，合理布局等措施减少对周边环境的影响。	基本不变
固废	项目固体废物主要包括污水处理站污泥、磷化渣、磷化污泥、废涂料桶、废膜、废机油、废含油抹布、生活垃圾等，磷化渣、磷化污泥、废机油、含油抹布手套交由资质单位回收处置；废涂料桶由厂家回收；污泥送垃圾填埋场卫生填埋；废膜由厂家定期更换；生活垃圾交由环卫部门处置。	项目固体废物主要包括污水处理站污泥、磷化渣、磷化污泥、废涂料桶、废膜、废机油、废含油抹布、生活垃圾等，磷化渣、磷化污泥、废机油、含油抹布手套交由资质单位回收处置；废涂料桶由厂家回收；污泥送垃圾填埋场卫生填埋；废膜由厂家定期更换；生活垃圾交由环卫部门处置。	基本不变

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）、《江西省环境保护厅《建设项目（污染型）重大变动判定原则（试行）》，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响发生显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

经过现场调查与建设单位提供资料，实际建设情况与环评内容基本一致，不存在重大变动。主要变动有焊接工序的废气的处理由采用移动式焊接烟尘处理净化器处理后无组织排放变成由焊接烟尘处理系统处理后通过9根15m高排气筒排放；新增一根加料间废气排气筒和一根直燃机组废气排气筒，经对照排污许可证申请与核发技术规范汽车制造业(HJ971-2018)和《排污许可证申请与核发技术规范锅炉》(HJ953-2018)，新增排口为一般排放口，所以本项目不属于重大变动。





污水处理站

## 2、废气

项目运营期产生的废气主要为焊接烟尘、电泳废气、烘干废气和烘干炉、锅炉、TNV 天然气燃烧废气。

### (1) 焊接烟尘

车架联合厂房焊装车间的焊接方式以点焊焊接方法为主，其它焊接为辅。点焊焊接方法主要使用  $\text{CO}_2$  作为保护气，利用旋点焊机加热熔化通过夹具贴合在一起的钣金件，该过程无污染物产生。其它焊接方法主要为使用  $\text{CO}_2$  焊丝进行焊接接合的钣金件，焊接过程中产生少量焊烟，焊烟主要成分为二氧化锰。

项目焊烟采用焊接烟尘处理净化器处理，焊烟净化器就近布置在  $\text{CO}_2$  保护焊作业点旁，通过净化器中滤筒对焊烟进行过滤，经处理后焊烟经 9 根 15m 高排气筒外排。

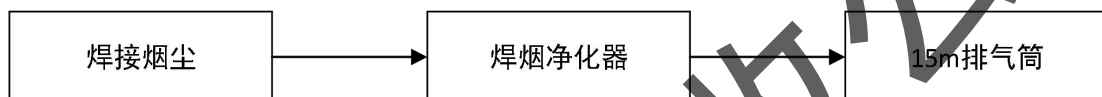


图 3-2 焊接废气处理工艺流程图

### (2) 电泳废气

本项目使用水溶性电泳涂料，主要成分为水性环氧树脂，其漆膜形成物是以环氧树脂大分子链胺加成物为主要成分，再加上碳黑等颜料，无铅，不含甲苯、二甲苯等苯系有机物，并且主要以去离子水为溶剂，含有少量的有机溶剂（丙二醇甲醚约 3%），电泳工序产生的挥发性有机物（VOCs）经电泳工段电泳槽上方设集气罩（位于电泳槽四周及上部，配套风机一台），产生的电泳废气经收集后最终由排气筒排出（排气筒高度 20m）。

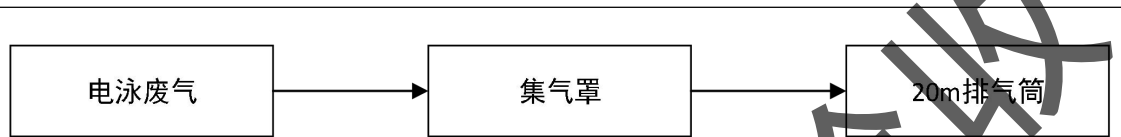


表 3-3 电泳废气处理工艺流程图

(3) 烘干废气

根据《上海涂料》2000年第4期《阴极电泳涂装生产中的废气处理》，阴极电泳烘干过程漆膜干燥有机废气主要为稀释剂及其裂解物，本项目稀释剂为丙二醇甲醚烘干加热过程中全部进入气相，则废气主要成分为丙二醇甲醚及其裂解物，废气以 VOCs 计。

本项目烘干废气经收集后进入废气处理装置。干燥炉废气经 2 套回收式热力焚烧系统（TNV）处理，TNV 采用天然气助燃，烘干有机废气直接燃烧处理，有机废气引入 TNV 充分燃烧后排放，并经 1 根 20m 高排气筒排放。

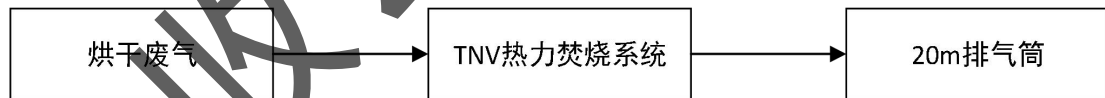


表 3-4 烘干废气处理工艺流程图

(4) 天然气燃烧废气

本项目燃气热水锅炉、烘干炉和直燃机均使用天然气，天然气废气经一根 15m 高排气筒排放。

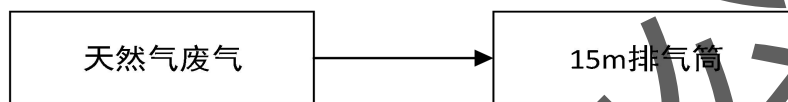


表 3-5 天然气废气处理工艺流程图

(5) 加料废气

本项目水性电泳涂料加料间设置集气罩收集，收集后废气经一根 15m 高排气筒排放。

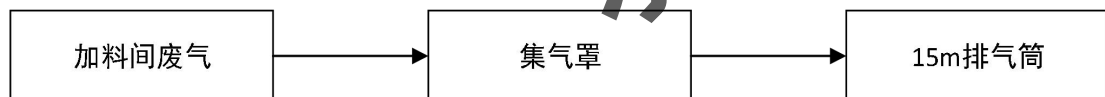


表 3-6 加料间废气处理工艺流程图

3、噪声

本项目营运期噪声源主要为吊具、空压机、循环风机、通风机、水泵等设备。本项目已经选用低噪声的机械设备，并对空压机、循环风机等设备采取减震、

隔声等措施，并且将高噪声设备布置在车间中间，厂房隔声，努力减少噪声对外界的影响。

#### 4、固体废物

项目运营期产生的固体废物主要有磷化渣、废涂料桶、磷化污泥、污水站污泥、纯水制备废膜和生活垃圾。

表 3-1 运营期固体废物产排情况一览表

序号	污染物	来源	产生量	性质	处理方式
1	磷化渣	车架联合厂房电泳车间	20t/a	危险废物	交有资质单位回收处置
2	磷化污泥	磷化污水处理系统	30t/a		
3	废机油	生产设备	0.1t/a		
4	含油抹布、手套	生产车间	0.1t/a		
5	废涂料桶	车架联合厂房电泳车间	60t/a	一般固废	收集后交由厂家回收
6	污泥	污水处理站	300t/a		送垃圾填埋场
7	废膜	纯水制备	0.05t/a		由厂家定期更换
8	生活垃圾	办公生活	7.5t/a		环卫部门统一清运

项目固废暂存设施照片如下图：



危废仓库

危废仓库

危废仓库	一般固废仓库
	
一般固废仓库	生活垃圾

项目主要污染源及治理措施见表 3-2。

表 3-2 项目主要污染源及治理措施

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	防治措施	实际治理效果
废水	生活污水、生产废水	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、石油类、磷酸盐、zn、LAS、Ni	自建污水处理厂	达到小蓝污水处理厂纳管标准
	焊接	颗粒物	焊烟净化器处理后经 15m 高烟囱排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准
废气	电泳	TVOC、非甲烷总烃	集气罩+20m 高排气筒	《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：汽车制造业》(DB36/1101.5-2019)
	烘干	TVOC、颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	热力焚烧系统(TNV)+20m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 一级标准、《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：汽车制造业》(DB36/1101.5-2019)
	锅炉	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	15m 排气筒	《锅炉大气污染排放标准》(GB13271-2014) 表 2 中燃气锅炉标准
	加料间	TVOC、非甲烷总烃	15m 排气筒	《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：汽车制造业》(DB36/1101.5-2019)
	直燃机	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	15m 排气筒	《锅炉大气污染排放标准》(GB13271-2014) 表 2 中燃气锅炉标准

固体废物	员工生活	生活垃圾	统一收集、卫生填埋	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)标准和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求。
	生产过程	废涂料桶	厂家回收	
		污泥	垃圾填埋场填埋	
		废膜	厂家回收更换	
		磷化渣、磷化污泥、废机油、含油抹布手套	交由资质单位处置	
噪声	生产过程	设备噪声	采用减振、隔声、消声等综合措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

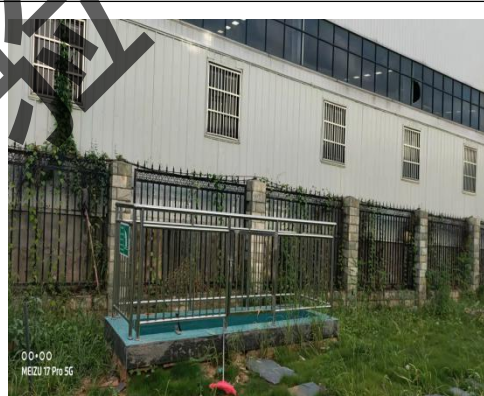
### 3.2 其他环境保护设施

#### 3.2.1 卫生防护距离

项目以生产车间为边界设置了50m的卫生防护距离，据现场勘察，卫生防护距离范围内无环境敏感点。

#### 3.2.2 规范化排污口

本项目按照国家环保部要求规范了排污口建设，并设置了各类排污口标识。具体如下图：



废水总排口







表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定:

4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

一、产业政策、选址合理性分析

根据国家发展与改革委员会发布实施的《产业结构调整指导目录(2011年本)》(2013年修订),本项目为“C3670汽车零部件及配件制造”,不属于“限制类”、“淘汰类”范围,属于允许类。且本项目经南昌县发展和改革委员会以“南发改行政审批字【2014】200号”批准备案,符合国家产业政策的要求。

同时,根据建设单位提供的工艺设计说明、生产设备清单和原辅材料耗用情况,项目采取的生产工艺和使用的生产原料及生产设备均不属于限制类和淘汰类,且符合国家有关法律、法规和政策规定。

(1) 规划相符性

与《昌九区域大气污染联防联控规划》的相符性分析:规划范围:《规划》确定的实施范围为南昌、九江和宜春3个设区市部分地区,共23个县(市)区,包括南昌市全境,以及九江市庐山区、浔阳区、九江县、永修县、德安县、星子县、湖口县、瑞昌市、共青城市,宜春市奉新县、靖安县、丰城市、樟树市、高安市。

规划重点任务:规划区严格限制新建和扩建以大气污染物为主要类型的煤电、钢铁、建材、焦化、有色、石化、电解铝、平板玻璃等“两高”行业项目;严格控制增加二氧化硫、烟(粉)尘排放量的项目以及国家产业政策指导目录明确限制的高能耗、高污染项目。严格控制水泥产能扩张,新上项目实施等量或减量置换落后产能。区域内确需新建的火电、钢铁、石化、水泥、有色、化工等企业以及燃煤锅炉项目要执行大气污染物特别排放限值。

本项目不属于《规定》中严格限制的新建和扩建以大气污染物为主要类型的煤电、钢铁、建材、焦化、有色、石化、电解铝、平板玻璃等“两高”行业项目,因此本项目与《昌九区域大气污染联防联控规划》相符。

与小蓝经济技术开发区规划相符性分析:南昌小蓝经济技术开发区成立于2002年3月,2006年3月被批准为省级开发区,2012年8月升级为国家级开发区。小蓝经济技术开发区现有面积18 km<sup>2</sup>,远期规划总用地面积54 km<sup>2</sup>,在江西

省县（市）中规模最大。位于南昌市南郊，北起昌南大道，南至银三角，东傍迎宾大道，西延赣江，区位优势，交通便利。

小蓝经济开发区依据其现状情况及周边各片区总体格局进行分析，确定小蓝经济技术开发区的规划总体布局结构为“一心、五点、二组团、三片区”。“一心”：即结合金湖、玉湖设置一个公共设施服务中心，辐射整个开发区；“五点”：即结合玉岸、高宗、霞山、雁泥湖、汽车城分别设置公共设施服务次中心，辐射相应的产业片区；“二组团”：在北面结合象湖新城形成自然生态的高尚居住组团，在南面结合翠林高尔夫渡假中心的休闲娱乐的生活居住组团；“三片区”：未来的开发区将形成以东北部传统产业与现代产业的结合区，南部的汽车汽配产业区及西部的现代高新科技产业区三大产业片区，这三片区将共同组成开发区的规划建设发展大格局。其中，汽车汽配产业区位于桃花路以东，富山三路以南，该片区主要以发展汽车汽配零件等产业为主导。

本项目建设地址位于南昌小蓝经济技术开发区振铃南路以南、振铃东路以西（江铃 600 亩基地内），项目用地属于工业用地。本项目为汽车零部件及配件制造项目，同时位于汽车汽配产业区，符合项目所在地的产业规划。因此，本评价认为本项目与小蓝经济技术开发区规划相符性较好。

#### （2）选址所在地环境敏感程度

项目位于南昌小蓝经济技术开发区振铃南路以南、振铃东路以西（江铃 600 亩基地内），该选址不属于生活饮用水源和地下水补给区、风景名胜区、温泉疗养区、水产养殖区、基本农田保护区、自然保护区等需要特殊保护区域，项目所在区域环境敏感程度一般。

#### （3）环境功能一致性分析

由现状监测数据可知，项目所在地区环境质量现状均能达到相应的功能区划的要求。项目建设不会使得区域环境功能发生改变。

项目周围 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区，项目各工序污染采取相应的污染控制措施后，均能实现达标排放，对区域环境影响较小。根据现场踏勘，项目 50 米卫生防护距离范围内没有环境敏感目标，因此，本评价认为本项目选址可行。

#### （4）外环境兼容性分析

项目位于南昌小蓝经济技术开发区，周边企业有江西阿尔特汽车技术有限公

司、江铃汽车股份有限公司小蓝工厂、江西辉业汽航实业发展有限公司、南昌富森实业有限公司、江西江铃李尔内饰系统有限公司等。

经环境影响分析可知，本项目排放污染物对周边环境较小，且周边无食品、药品等企业分布，与外环境相容性好。且项目卫生防护距离范围内不涉及敏感点及环境质量要求较高的企业，符合卫生防护距离要求。因此，本评价认为本项目与外环境相容性较好。

综上所述，项目符合国家产业政策及当地规划要求，选址可行。

## 二、环境现状评价

(1) 项目所在地环境空气质量良好，能够达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准要求。

(2) 雄溪河、莲塘排渍道水质现状能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类水域水质要求。

(3) 项目所在地区声环境满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类区标准，区域声环境质量良好。

## 三、项目平面布置合理性

本工程总图布置使工艺流程合理，运输线路短，功能区明确，各功能区间用道路或绿化带进行分隔，并符合消防、环保、安全卫生规定。为确保运输安全，厂区道路网按三级设置，主干道与次干道路面宽度符合交通安全的规定。道路充分考虑物流、人流分开，并设有必要的安全标志。总体来看，项目总平面布置较合理，项目总体功能分区明确，生产区之间分工详细，相互协调。总体来看，项目总平面布置基本合理。

## 四、运营期环境影响分析及治理措施

### (1) 废水

本项目营运期废水包含热水洗废水、预脱脂废液、主脱脂废液、脱脂废水、磷化废液、磷化废水、电泳废液、电泳废水、纯水制备排放的废水、锅炉软化废水及员工生活污水。本项目废水经涂装废液预处理系统、涂装污水处理系统、磷化污水处理系统、混合污水处理系统处理后，达到污水排放标准要求后，经污水管网进入小蓝污水处理厂处理，尾水最终排入雄溪河、莲塘排渍道，对周围水环境影响较小。

## (2) 废气

电泳工序产生的有机废气经集气罩+1根20m(1#)排气筒排放,烘干工序产生的有机废气经集气罩+TNV+1根20m(2#)排气筒排放,污染物排放满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(天津市地方标准)DB12/524-2014中表2排放标准;天然气燃烧的产生废气通过1根20m(3#)排气筒排放,污染物排放满足《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014中表3大气污染物特别排放限值。无组织排放废气经预测拟建项目无超标点,无需设置大气环境保护距离。卫生防护距离内无特殊敏感点,满足卫生防护距离设置要求。

根据《大气污染防治行动计划》(国发〔2013〕37号)和《挥发性有机物污染防治技术政策》(环境保护部公告2013年第31号)、《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》、《汽车整车制造建设项目环境影响评价文件审批原则(试行)》中的要求,本项目锅炉采用的是天然气能源锅炉,涂装工艺采用的是高固体分、水性涂料,涂装工艺使用的是高效率的电泳工艺,且配置了密闭收集系统,对有机废气的收集效率大于80%,有效减少了废气的无组织排放,焊接烟尘采用了移动式焊接烟尘处理净化器进行处理。并对有机废气采用了燃烧治理措施,且通过工程分析能够实现达标排放。经分析本项目采取的大气污染防治措施均与上述政策相符。

## (3) 噪声

项目噪声主要为设备产生的机械噪声,只要选用低噪声设备、加装减震器、设备机房隔声、加强建筑隔声、加强管理等措施后,可确保其达到《工业企业厂界环境排放噪声标准》(GB12348-2008)3类限值标准要求,实现达标排放,不会对周围声环境造成污染,对周围敏感点的正常生活影响较小。

## (4) 固体废物

拟建项目运营期产生的固体废物主要为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。一般工业固体废物为污水处理站污泥,集中收集后送垃圾填埋场利用。危险废物包括磷化渣、磷化污泥、废涂料桶,其中磷化渣、磷化污泥委托具有相关危险废物处置资质的单位处理,废涂料桶交由原厂家回收利用处理。生活垃圾由环卫部门统一清运。在采取上述措施后,拟建项目运营期产生的固体废物均能得到有效处置,对环境的影响较小。

## 五、总量控制

根据国家对实施污染物排放总量控制要求及项目排放特征污染物,评价确定项目总量控制因子为 COD、氨氮、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>。

### 1、废水污染物总量

本项目建成后总废水排放量 201588m<sup>3</sup>/a, COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 的排入污水处理厂的浓度分别为 220.39mg/L, 15.89mg/L, 污水处理厂出水标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 B 标准的要求,其对应的 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 的浓度为 60mg/L, 8mg/L。

本项目总量控制指标为:

考核指标: COD<sub>Cr</sub> 为  $201588\text{m}^3/\text{a} \times 220.39\text{mg/L} = 44.43\text{t/a}$ ;

NH<sub>3</sub>-N 为  $201588\text{m}^3/\text{a} \times 15.89\text{mg/L} = 3.20\text{t/a}$ 。

控制指标: COD<sub>Cr</sub> 为  $201588\text{m}^3/\text{a} \times 60\text{mg/L} = 12.10\text{t/a}$ ;

NH<sub>3</sub>-N 为  $201588\text{m}^3/\text{a} \times 8\text{mg/L} = 1.61\text{t/a}$ 。

本项目的废水总量控制指标为: COD<sub>Cr</sub> 12.10t/a, NH<sub>3</sub>-N 1.61t/a。

本项目废水总量指标纳入小兰污水处理厂总量控制指标范围内。

### 2、废气污染物总量

本项目生产过程中天然气锅炉燃烧废气产生 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>, 烘干炉天然气用量为 142.72 万 m<sup>3</sup>, 锅炉天然气用量为 122.4 万 m<sup>3</sup>。根据《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》(第 10 册 249 页)燃烧天然气 SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub> 产污系数,每万立方燃气产生 SO<sub>2</sub> 2.0kg、NO<sub>x</sub> 18.71kg。

则本项目废气允许排放总量为: SO<sub>2</sub>: 0.53t/a; NO<sub>x</sub>: 4.96t/a

因此,评价建议本项目总量控制指标如下: COD: 12.10t/a, 氨氮: 1.61t/a; SO<sub>2</sub>: 0.53 t/a, NO<sub>x</sub>: 4.96t/a。

## 4.2 环境影响评价的批复

南昌县环境保护局于 2019 年 1 月 10 日对项目进行了批复,批复文号为南环评字[2019]2 号,主要批复意见如下。

### 一、项目批复意见及项目基本情况

(1) 项目基本情况。项目建设地点位于南昌小蓝经济技术开发区振铃南路以南、振铃东路以西,属扩建性质,厂区中心地理位置坐标为北纬 28°31'10.73";东

经115°51'60.00"。建设内容包括车架联合厂房焊装车间、车架联合厂房电泳车间及污水处理站、一般工业固废暂存库、危废暂存库等配套设施。项目占地面积34000平方米，总建筑面积为24000平方米。项目主要通过对车架总成件、车架零部件焊接、热水洗、脱脂、表调、磷化、电泳、烘干、强冷等工序,年产整车零部件30万辆。项目总投资21500万元，其中环保投资1255万元，占总投资比例5.84%。

(2) 项目批复意见。项目在认真落实《报告表》中各项污染防治措施的前提下，我局原则同意该项目按《报告表》提供的建设地址、性质、内容、规模和污染防治对策及措施进行建设。

## 二、项目建设的污染防治措施及要求

(1) 大气污染防治要求。项目生产废气主要为电泳废气、焊接烟尘、烘干废气、天然气燃烧废气等。应采取切实可行的处理措施,确保外排天然气燃烧废气中SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>和烟尘排放浓度达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2燃气锅炉排放标准值要求,外排有机废气中VOCs达到天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2中标准和厂界无组织排放监控浓度限值要求,外排焊接烟尘中颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准要求 and 无组织排放监控浓度限值要求。

(2) 水污染防治要求。项目主要为热水洗废水、脱脂废水和废液、磷化废液和废水、阳极废水、电泳废液和废水、超滤废液、纯水制备废水、锅炉软化废水、滑撬清洗废水及生活污水,应按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区排水管网和成熟可靠的处理设施,确保外排污水满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准(石油类、动植物油、LAS执行一级标准,色度、总磷、氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015中B级标准,总氮≤55mg/L)后,通过市政污水管网进入小蓝经开区污水处理厂集中处理。

(3) 严格落实环境噪声污染防治措施。合理布局、加强管理,选用低噪声设备,对噪声源采取减震、隔振、消声等措施,以减轻对周边环境的影响。厂界噪声必须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

(4) 固体废物分类处置及综合利用。项目固体废物主要包括污水处理站污泥、磷化渣、磷化污泥、废涂料桶、废膜、废机油、废含油抹布手套、生活垃圾

等。应按“资源化、减量化、无害化”处置原则,认真落实各类固体废物收集、处置和综合利用措施。危险废物应定期收集后送具有危险废物处理资质的单位进行处置。危废暂存库应符合《危险废物储存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改清单的相关要求,一般工业固体废物临时堆场应满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改清单要求。

(5) 严格落实土壤及地下水污染防治措施。为防止项目物料及废水渗漏对土壤和地下水造成污染,应对涉及危险化学品和危险废物储存和使用的各类车间、仓库以及废水收集处理设施等场所采用防腐防渗措施。

(6) 环境风险防范。按事故风险评价全面加强落实风险事故防范工作,确保安全生产;加强原辅料化学品在运输、装卸、储存、使用等环节管理,结合公司实际有针对性地制定事故应急预案及加强日常演练,加强日常性的监督管理、监测、维护等。

(7) 排污口规范化。按照国家环保部要求规范排污口建设,设置各类排污口标识。

(8) 项目周边规划控制要求。根据环境影响报告表计算确定本项目的卫生防护距离为车架联合厂房焊装车间与车架联合厂房电泳车间的边界外延50米范围。今后在项目卫生防护距离范围内不得规划建设环境敏感性项目。

### 三、项目运行和竣工验收的环保要求

项目建设必须严格执行“配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用”的环境保护“三同时”制度。项目竣工后,你单位必须按规定程序实施竣工环境保护验收,经验收合格后,方可正式投入运行。

### 四、其他环保要求

1、重新办理环评审批要求。项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动时,应按照国家法律法规的规定,重新向我局申请办理环境保护审批手续。

2、违法追究。对已批复的各项环境保护事项必须认真执行,如有违反,将依法追究法律责任。

3、日常环保监管。请南昌县环境监察大队负责对该项目建设及运行过程中的日常监督管理工作,监督企业认真执行“三同时”制度。



表五

## 验收监测质量保证及质量控制

## 一、检测分析及检测仪器

## (1) 水污染物检测分析方法

表 5-1 水污染物检测分析方法一览表

监测项目	分析方法名称及依据	方法检出限	仪器名称 型号及编号
BOD <sub>5</sub>	HJ505-2009《水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法》	0.5mg/L	生化培养箱 /SPX-150BSH-II/YQ144
SS	GB/T11901-1989《水质 悬浮物的测定重量法》	4mg/L	万分之一天平 /Cp214/YQ013
pH	《水质 pH 的测定 电极法》 HJ1147-2020	/	pH/mV 计/SX711 型 /YQ287
COD	HJ/828-2017《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	4mg/L	/
氨氮	HJ535-2009《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	0.025mg/L	可见分光光度计/T6 新悦/YQ148
石油类	HJ 637-2018《水质 石油类和动植物的测定 红外分光光度法》	0.06mg/L	红外分光测油仪 /JC-0IL-6/YQ037
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法, GB/T 7494-1987	0.05mg/L	紫外可见分光光度计 /UV1800/YQ005
磷酸盐 (总磷, 以 P 计)	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法, GB/T11893-1989	0.01mg/L	全谱只读型电感耦合等 离子体发射光谱仪 /ICPE-9820/YQ213
锌	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法	0.009mg/L	
镍	(HJ776-2015)	0.007mg/L	

## (2) 大气污染物检测分析方法

表 5-2 大气污染物检测分析方法一览表

分析项目	检测标准 (方法) 编号及名称	方法检出限	分析仪器
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法, GB/T16157-1996	20mg/m <sup>3</sup>	万分之一天平 /Cp214/YQ013
	锅炉烟尘测试方法, GB/T 5468-1991	/	
二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测	3mg/m <sup>3</sup>	自动烟尘 (气)

	法定电位电解法, HJ/T 57-2017		测试仪
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 法定电位电解法, HJ 693-2014	3mg/m <sup>3</sup>	YQ3000-C/YQ209/+ 自动烟尘(气)测试仪/3012H/YQ083
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法, GB/T15432-1995 及修改单 (生态环境部 2018 第 31 号)	0.001mg/m <sup>3</sup>	万分之一天平/ Cp214/YQ013
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法, HJ604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>	气相色谱仪 /GC9790II/YQ011
	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法, HJ38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>	
挥发性有机物	环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法, HJ 644-2013	0.3-1.0ug/m <sup>3</sup>	气相色谱质谱联用仪 /GCMS-QP2010SE/ YQ001
挥发性有机物	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法, HJ 734-2014	0.001-0.01mg/m <sup>3</sup>	
臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法, GB/T 14675-1993	10 (无量纲)	无臭气体制备系统 /YQ208
氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂光度法, HJ533-2009	0.01mg/m <sup>3</sup>	可见分光光度计/新悦/YQ148
硫化氢	居住大气中硫化氢卫生检验标准方法 亚甲蓝分光光度法, GB/T11742-1989	0.005mg/m <sup>3</sup>	

### (3) 噪声检测分析方法

表 5-3 噪声检测分析方法一览表

分析项目	检测标准(方法)编号及名称	方法检出限	分析仪器
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008		声级计 /AWA6228+/YQ236

#### 1、人员资质

本项目验收监测工作由江西贯通检测有限公司承担, 现场由中级工程师带队进行采样监测, 样品分析由实验室专职人员进行检测, 所有人员均持证上岗。

#### 2、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

##### (1) 采样

废水采样现场采集25%的平行样，并增设10%的密码样。

(2) 样品的保存及运输

对于样品保存时间短且具备现场测定条件的项目，均已在现场测定。其他不具备现场测定条件的项目已按《水质样品的保存和管理技术规定》（GB493-2009）中的要求添加保存剂保存并及时运送至实验室。所有样品均在保质期内完成分析测试工作。

(3) 实验室分析

保证实验室条件，实验室用水、使用试剂、器皿符合要求。分析现场采集的平行样和增设的密码样。

(4) 数据审核

采样记录、分析结果、监测方案及报告严格执行三级审核制度。

3、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 废气监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求与规定进行全过程质量控制。

(2) 尽量避免被测排放物中共存污染因子对仪器分析的交叉干扰。

(3) 被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围内。

4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声仪器经过计量部门检定合格，并在有效期内，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 $\pm 0.5\text{dB}$ （A）。

表六

验收监测内容

6.1 监测期间气象条件

验收监测期间，气象条件见表6-1。

表 6-1 监测期间气象条件

监测时间	风向	风速 (m/s)	天气
9月04日	南	2.2	晴
9月05日	西南	2.3	晴

6.2 废水监测

一、监测点位、项目和频次

监测点位、项目和频次见表6-1

表 6-1 废水监测点位、因子及频次

监测点位	监测因子	监测频次
厂区综合废水入口	pH、COD、BOD、SS、NH3-N	监测 2 天 每天 4 次
涂装预处理排口 DW001	流量、pH、COD、BOD、SS、氨氮、石油类、LAS、	
磷化预处理排口 DW002	流量、pH、COD、BOD、SS、氨氮、总锌、总镍、磷酸盐	
厂区综合废水处理站排放口 DW003	流量、pH、COD、BOD、SS、氨氮、总锌、总镍、磷酸盐、石油类、LAS	

6.3 废气监测

一、监测布点

无组织废气在项目厂界外上风向设置1个参照点、下风向共设置3个监控点。有组织废气在排气筒处理后设置监控点。

二、监测点位、项目和频次

监测点位、项目和频次见表6-2、6-3。

表 6-2 有组织废气监测因子及频次

监测点位	监测因子	监测频次
焊接烟尘排气口 1 (DA001)		

焊接烟尘排气口 2 (DA002)	颗粒物	连续监测 2 天, 每天采样 3 次
焊接烟尘排气口 3 (DA003)		
焊接烟尘排气口 4 (DA004)		
焊接烟尘排气口 5 (DA005)		
电泳废气排气口 1 (DA006)	TVOC、非甲烷总烃	
烘干废气排气口 1 (DA007)	TVOC、颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	
天然气燃烧废气排气口 1 (DA008)	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟尘	
加料间废气排放口 1 (DA009)	TVOC、非甲烷总烃	
直燃机组排气口 1 (DA010)	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟尘	

表 6-3 废气监测点位、因子及频次

监测点位	监测因子	监测频次	备注	监测目的
G1 厂界外上风向	TVOC、颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度、氨、硫化氢	监测 2 天 每天 4 次	无组织排放	监测废气背景值
G2 厂界外下风向				考核废气排放达标情况
G3 厂界外下风向				考核废气排放达标情况
G4 厂界外下风向				考核废气排放达标情况

#### 6.4 噪声监测

一、监测布点

二、厂界噪声在项目东南西北厂界外 1m 处各设 1 监测点。

二、监测点位、项目和频次

监测点位、项目和频次见表6-3

表 6-3 噪声监测点位、因子及频次

监测点位	监测因子	监测频次
项目东 (N1)、南(N2)、西(N3)、北(N4)厂界外 1m 处各设 1 个监测点	厂界噪声	昼间、夜间各 1 次 连续 2 天

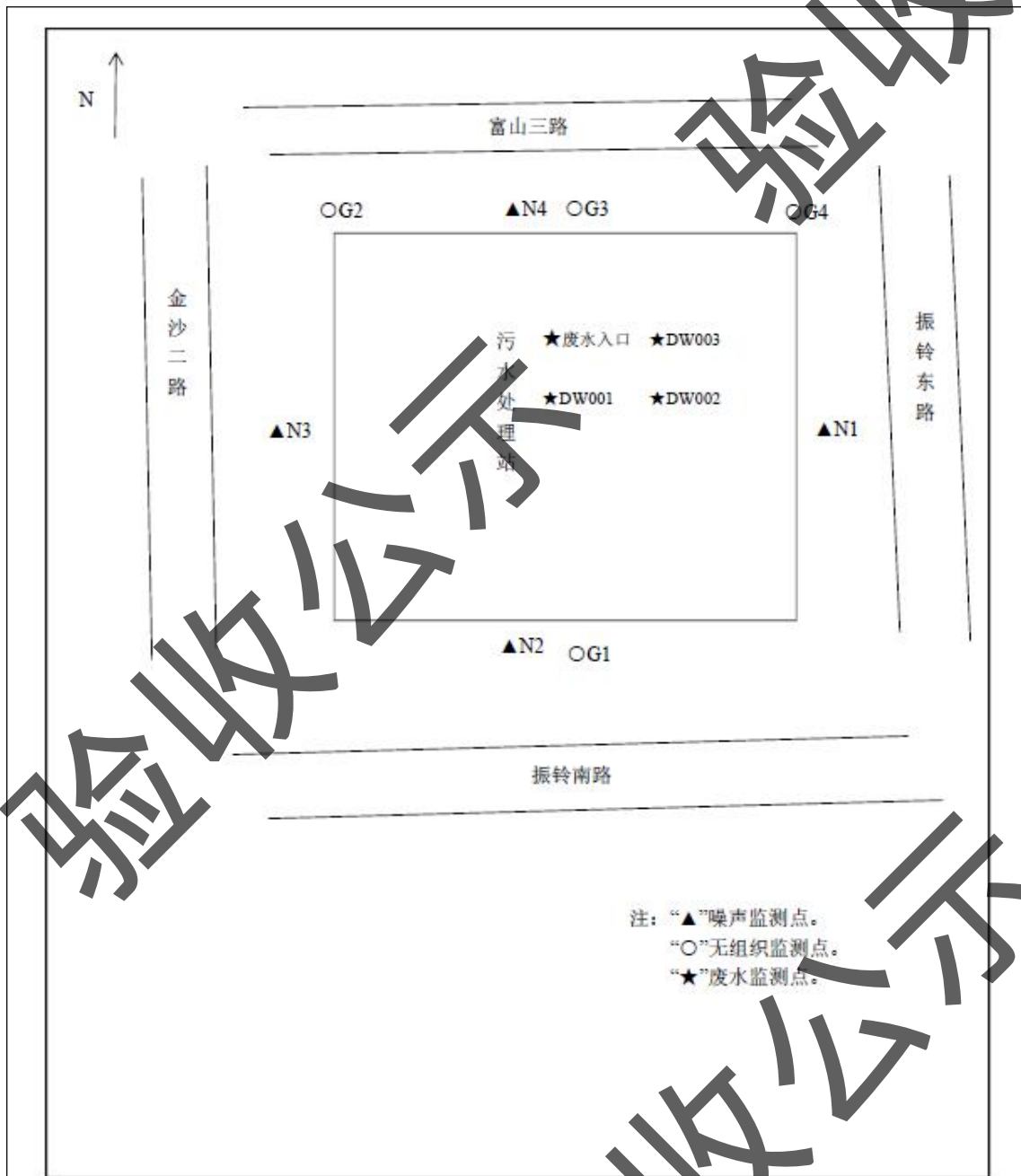


图 6-1 监测布点图

表七

## 7.1 验收监测期间生产工况记录:

项目竣工验收监测在设备正常生产工况达到设计规模75%以上时进行。在验收监测期间,记录生产负荷。在生产负荷达到75%以上条件下进行现场采样和测试。当生产负荷小于75%时,立即通知现场监测人员停止操作,以保证现场监测数据有效性和准确性。项目验收监测期间,生产负荷为75%以上,生产工况符合验收监测要求。

表 7-1 三同时验收工况检查情况一览表

监测日期	产品名称	设计日生产量 (套)	实际日生产量	监测生产负 荷%
2021.09.04	焊接车架配件	2431	1950	80.21
	涂装皮卡套、SUV 等产品配件	1000	825	82.5
2021.09.05	焊接车架配件	2431	1923	79.1
	涂装皮卡套、SUV 等产品配件	1000	810	81.0

## 7.2 验收监测结果

## 一、废水监测结果及评价

表7-2 综合废水入口监测结果

监测地点	监测时间		监测项目及结果 (mg/L, pH 值为无量纲)				
			pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮
综合 废 水 入 口	09 月	第一次	9.6	314	86.8	24	3.98
		第二次	9.7	307	83.7	25	4.50
	04 日	第三次	9.7	302	88.1	23	4.15
		第四次	9.6	311	81.5	26	3.91
	达标值		/	/	/	/	/
	09 月	第一次	9.6	303	79.2	26	4.09
		第二次	9.6	308	81.2	25	4.42
	05 日	第三次	9.6	306	87.0	27	4.03
		第四次	9.6	304	81.9	24	4.24
	达标值		/	/	/	/	/

表7-3 涂装预处理排口废水监测结果

监测地点	监测时间		监测项目及结果 (mg/L, pH 值为无量纲)						
			pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮	LAS	石油类
涂装预处理排口	09月04日	第一次	7.5	32	7.6	9	0.232	0.05 <sub>L</sub>	0.25
		第二次	7.5	31	6.6	10	0.247	0.05 <sub>L</sub>	0.17
		第三次	7.5	29	7.7	12	0.253	0.05 <sub>L</sub>	0.18
		第四次	7.5	31	6.6	10	0.268	0.05 <sub>L</sub>	0.23
	达标值		/	/	/	/	/	/	/
	09月05日	第一次	7.5	32	7.3	12	0.244	0.05 <sub>L</sub>	0.17
		第二次	7.5	35	6.8	13	0.265	0.05 <sub>L</sub>	0.21
		第三次	7.5	34	7.6	11	0.250	0.05 <sub>L</sub>	0.23
		第四次	7.5	32	6.2	10	0.236	0.05 <sub>L</sub>	0.15
	达标值		/	/	/	/	/	/	/

表7-4 磷化预处理排口废水监测结果

监测地点	监测时间		监测项目及结果 (mg/L, pH 值为无量纲)							
			pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮	磷酸盐	镍	锌
磷化预处理排口	09月04日	第一次	10.8	38	8.3	10	1.68	0.33	0.033	0.009 <sub>L</sub>
		第二次	10.8	37	9.2	11	1.70	0.33	0.037	0.009 <sub>L</sub>
		第三次	10.8	35	10.1	9	1.69	0.33	0.048	0.009 <sub>L</sub>
		第四次	10.8	38	9.9	12	1.73	0.32	0.029	0.009 <sub>L</sub>
	达标值		/	/	/	/	/	/	1.0	/
	09月05日	第一次	10.8	41	8.4	10	1.70	0.33	0.015	0.009 <sub>L</sub>
		第二次	10.8	40	9.1	12	1.73	0.32	0.026	0.009 <sub>L</sub>
		第三次	10.8	39	10.4	9	1.75	0.33	0.026	0.009 <sub>L</sub>
		第四次	10.8	38	10.8	11	1.74	0.33	0.015	0.009 <sub>L</sub>
	达标值		/	/	/	/	/	/	1.0	/



表7-5 厂区综合废水处理站排口废水监测结果

监测地点	监测时间		监测项目及结果 (mg/L, pH 值为无量纲)									
			pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮	磷酸盐	镍	锌	LAS	石油类
厂区综合废水处理站排口	09月04日	第一次	7.3	21	4.1	9	1.05	1.51	0.032	0.009 <sub>L</sub>	0.05 <sub>L</sub>	0.20
		第二次	7.2	20	4.0	10	1.08	1.50	0.037	0.009 <sub>L</sub>	0.05 <sub>L</sub>	0.17
		第三次	7.1	20	3.9	11	1.05	1.49	0.032	0.009 <sub>L</sub>	0.05 <sub>L</sub>	0.18
		第四次	7.1	20	4.0	11	1.08	1.52	0.032	0.009 <sub>L</sub>	0.05 <sub>L</sub>	0.22
	达标值		6-9	500	300	400	45	8	1	2	5	5
	09月05日	第一次	7.1	18	3.7	11	1.11	1.50	0.028	0.009 <sub>L</sub>	0.05 <sub>L</sub>	0.20
		第二次	7.2	19	3.7	10	1.10	1.49	0.047	0.009 <sub>L</sub>	0.05 <sub>L</sub>	0.19
		第三次	7.1	19	3.9	13	1.08	1.50	0.042	0.009 <sub>L</sub>	0.05 <sub>L</sub>	0.17
		第四次	7.0	21	4.2	12	1.12	1.52	0.044	0.009 <sub>L</sub>	0.05 <sub>L</sub>	0.20
	达标值		6-9	500	300	400	45	8	1	2	5	5

注：镍、锌、石油类执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996），氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中一级B标准。

由表 7-5 可知，验收监测期间，项目磷化废水预处理排口中总镍浓度可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表一标准，综合废水处理站总排口中 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、阴离子表面活性剂、pH、石油类、镍、锌、磷酸盐均能达到小蓝污水处理厂纳管标准。

## 二、废气监测结果及评价

### (1) 无组织废气监测结果及评价

表 7-6 无组织废气颗粒物监测结果

日期	结果	结果 (mg/m <sup>3</sup> )			标准值 (mg/m <sup>3</sup> )
		第一次	第二次	第三次	
09月	上风向 1# 颗粒物	0.117	0.100	0.134	1.0

04 日	下风向 2#	颗粒物	0.117	0.134	0.150	1.0
	下风向 3#	颗粒物	0.134	0.117	0.117	1.0
	下风向 4#	颗粒物	0.134	0.134	0.117	1.0
09 月 05 日	上风向 1#	颗粒物	0.100	0.117	0.100	1.0
	下风向 2#	颗粒物	0.117	0.134	0.184	1.0
	下风向 3#	颗粒物	0.117	0.150	0.150	1.0
	下风向 4#	颗粒物	0.184	0.167	0.167	1.0

表 7-7 无组织废气挥发性有机物监测结果

日期	结果	结果 (ug/m <sup>3</sup> )			标准值 (mg/m <sup>3</sup> )	
		第一次	第二次	第三次		
09 月 04 日	上风向 1#	TVOC	26.8	25.4	25.5	1.5
	下风向 2#	TVOC	24.5	28.8	38.3	1.5
	下风向 3#	TVOC	119	75.9	69.9	1.5
	下风向 4#	TVOC	67.4	86.2	86.2	1.5
09 月 05 日	上风向 1#	TVOC	28.2	27.6	26.1	1.5
	下风向 2#	TVOC	49.0	67.6	110	1.5
	下风向 3#	TVOC	76.9	64.7	64.7	1.5
	下风向 4#	TVOC	91.1	107	87.8	1.5

表 7-8 无组织废气非甲烷总烃物监测结果

日期	结果	结果 (mg/m <sup>3</sup> )			标准值 (mg/m <sup>3</sup> )	
		第一次	第二次	第三次		
09 月	上风向 1#	非甲烷总烃	0.44	0.44	0.44	1.5

04 日	下风向 2#	非甲烷总烃	1.37	1.36	1.36	1.5
	下风向 3#	非甲烷总烃	1.43	1.39	1.42	1.5
	下风向 4#	非甲烷总烃	0.63	0.62	0.60	1.5
09 月 05 日	上风向 1#	非甲烷总烃	0.44	0.44	0.44	1.5
	下风向 2#	非甲烷总烃	1.36	1.39	1.38	1.5
	下风向 3#	非甲烷总烃	1.41	1.43	1.42	1.5
	下风向 4#	非甲烷总烃	0.61	0.60	0.62	1.5

表 7-9 无组织臭气浓度监测结果

日期	结果	结果（无量纲）			标准值 （无量纲）	
		第一次	第二次	第三次		
09 月 04 日	上风向 1#	臭气	12	12	13	20
	下风向 2#	臭气	12	11	12	20
	下风向 3#	臭气	12	12	13	20
	下风向 4#	臭气	13	11	14	20
09 月 05 日	上风向 1#	臭气	12	12	12	20
	下风向 2#	臭气	12	12	13	20
	下风向 3#	臭气	12	13	11	20
	下风向 4#	臭气	12	12	12	20

表 7-10 无组织氨浓度监测结果

日期	结果	结果（无量纲）			标准值 （无量纲）	
		第一次	第二次	第三次		
08 月	上风向 G5	氨	0.08	0.09	0.07	1.5

11 日	下风向 G6	氨	0.12	0.14	0.12	1.5
	下风向 G7	氨	0.11	0.11	0.13	1.5
	下风向 G8	氨	0.14	0.01	0.10	1.5
08 月 12 日	上风向 G5	氨	0.13	0.15	0.10	1.5
	下风向 G6	氨	0.12	0.09	0.13	1.5
	下风向 G7	氨	0.14	0.14	0.14	1.5
	下风向 G8	氨	0.12	0.10	0.12	1.5

表 7-11 无组织硫化氢浓度监测结果

日期	结果	结果（无量纲）			标准值 （无量纲）	
		第一次	第二次	第三次		
08 月 11 日	上风向 G5	硫化氢	<0.05	<0.05	<0.05	0.06
	下风向 G6	硫化氢	<0.05	<0.05	<0.05	0.06
	下风向 G7	硫化氢	<0.05	<0.05	<0.05	0.06
	下风向 G8	硫化氢	<0.05	<0.05	<0.05	0.06
08 月 12 日	上风向 G5	硫化氢	<0.05	<0.05	<0.05	0.06
	下风向 G6	硫化氢	<0.05	<0.05	<0.05	0.06
	下风向 G7	硫化氢	<0.05	<0.05	<0.05	0.06
	下风向 G8	硫化氢	<0.05	<0.05	<0.05	0.06

由表7-6至7-11可知，验收监测期间，项目无组织废气中颗粒物最大值为0.184mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表二无组织排放限值。无组织废气中非甲烷总烃、挥发性有机物满足《挥发性有机物排放标准第5部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019）无组织排放标准。臭气浓度、氨和硫化氢均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级标准。

## 二、有组织废气监测结果及评价

表 7-12 有组织废气 (DA001) 监测结果

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果			标准限值	达标情况
			1	2	3		
焊接烟尘排口 1 (DA001)	09月04日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	27544	26898	28525	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	<0.551	<0.540	<0.570	8.5	达标
	09月05日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	27872	28900	28788	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	<0.557	<0.578	<0.576	8.5	达标

表 7-13 有组织废气 (DA002) 监测结果

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果			标准限值	达标情况
			1	2	3		
焊接烟尘排口 2 (DA002)	09月04日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	30905	31694	31303	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	<0.618	<0.634	<0.626	8.5	达标
	09月05日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	31993	32554	31992	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	<0.640	<0.651	<0.640	8.5	达标

表 7-14 有组织废气 (DA003) 监测结果

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果			标准限值	达标情况
			1	2	3		

期							
焊接烟尘 排口 3 (DA003)	09 月 04 日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	17700	18789	17728	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	<0.354	<0.376	<0.355	8.5	达标
	09 月 05 日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	18484	18867	18821	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	<0.370	<0.377	<0.376	8.5	达标

表 7-15 有组织废气 (DA004) 监测结果

监测 点位	监 测 日 期	监测 项目	监测结果			标准 限值	达 标 情况
			1	2	3		
焊接烟尘 排口 4 (DA004)	09 月 04 日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	21640	21584	21659	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	<0.439	<0.435	<0.442	8.5	达标
	09 月 05 日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	21947	21764	22087	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	<0.439	<0.435	<0.442	8.5	达标

表 7-16 有组织废气 (DA005) 监测结果

监测 点位	监 测 日 期	监测 项目	监测结果			标准 限值	达 标 情况
			1	2	3		
焊接烟尘	09	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	9228	8519	8346	/	/

排口 5 (DA005)	月 04 日	颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	<0.185	<0.172	<0.167	8.5	达标
	09 月 05 日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	9090	8835	8866	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	<0.182	<0.177	<0.177	8.5	达标

表 7-17 有组织废气 (DA006) 监测结果

监测 点位	监 测 日 期	监 测 项 目	监 测 结 果			标 准 限 值	达 标 情 况
			1	2	3		
电泳废气 排口 1 (DA006)	09 月 04 日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	10954	11048	10979	/	/
		TVOC 浓度(mg/m <sup>3</sup> )	4.67	2.37	2.35	30	达标
		非甲烷总烃浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.47	2.46	2.47	30	达标
	09 月 05 日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	11125	11021	11180	/	/
		TVOC 浓度(mg/m <sup>3</sup> )	2.04	2.07	1.81	30	达标
		非甲烷总烃浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.48	2.46	2.47	30	达标

表 7-18 有组织废气 (DA007) 监测结果

监测 点位	监 测 日 期	监 测 项 目	监 测 结 果			标 准 限 值	达 标 情 况
			1	2	3		
	09 月 04 日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	6993	6857	6851	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	<0.140	<0.137	<0.137	5.9	达标

烘干废气 排口 1 (DA007)		二氧化硫浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	13	13	15	550	达标
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	0.091	0.089	0.10	4.3	达标
		氮氧化物浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	92	92	87	240	达标
		氮氧化物排放速率 (kg/h)	0.64	0.63	0.60	1.3	达标
		TVOC 浓度(mg/m <sup>3</sup> )	1.48	1.23	1.58	30	达标
	09 月 05 日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	6897	6863	7049	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<20	<20	<20	120	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	<0.138	<0.137	<0.141	5.9	达标
		二氧化硫浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	15	14	15	550	达标
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	0.10	0.096	0.11	4.3	达标
		氮氧化物浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	82	79	76	240	达标
		氮氧化物排放速率 (kg/h)	0.56	0.54	0.55	1.3	达标
		TVOC 浓度(mg/m <sup>3</sup> )	1.27	1.12	1.21	30	达标

表 7-19 有组织废气 (DA008) 监测结果

监测 点位	监 测 日 期	监 测 项 目	监 测 结 果			标 准 限 值	达 标 情 况
			1	2	3		
	09 月 04 日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	2465	2465	2454	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	18	15	14	20	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.037	0.032	0.029	/	/



天然气废气排口 1 (DA008)		二氧化硫浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<3	<3	<3	50	达标
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	<0.007	<0.007	<0.007	/	/
		氮氧化物浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	96	93	99	200	达标
		氮氧化物排放速率 (kg/h)	0.20	0.19	0.21	/	/
	09月05日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	2643	2463	2011	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	17	19	19	20	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.034	0.039	0.032	/	/
		二氧化硫浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<3	<3	<3	50	达标
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	<0.07	<0.07	<0.07	/	/
		氮氧化物浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	89	91	89	200	达标
氮氧化物排放速率 (kg/h)	0.18	0.19	0.15	/	/		

表 7-20 有组织废气 (DA009) 监测结果

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果			标准限值	达标情况
			1	2	3		
加料间废气排口 1 (DA009)	09月04日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	3125	3126	3124	/	/
		TVOC 浓度(mg/m <sup>3</sup> )	1.19	1.22	0.993	30	达标
		非甲烷总烃浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.39	2.39	2.39	30	达标
	09月05日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	3099	3104	3144	/	/
		TVOC 浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.991	0.460	0.577	30	达标

	非甲烷总烃浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.40	2.39	2.39	30	达标
--	---------------------------------	------	------	------	----	----

表 7-21 有组织废气 (DA010) 监测结果

监测 点位	监 测 日 期	监 测 项 目	监 测 结 果			标 准 限 值	达 标 情 况
			1	2	3		
直燃机废 气排口 1 (DA010)	09 月 04 日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	556	554	555	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	15	12	11	20	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.0072	0.0061	0.0056	/	/
		二氧化硫浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<3	<3	<3	50	达标
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	<0.002	<0.002	<0.002	/	/
		氮氧化物浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	86	75	79	200	达标
		氮氧化物排放速率 (kg/h)	0.043	0.037	0.039	/	/
	09 月 05 日	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	558	560	558	/	/
		颗粒物浓度(mg/m <sup>3</sup> )	17	15	18	20	达标
		颗粒物排放速率 (kg/h)	0.0084	0.0073	0.0089	/	/
		二氧化硫浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<3	<3	<3	50	达标
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	<0.0017	<0.0017	<0.0017	/	/
		氮氧化物浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	81	84	80	200	达标
		氮氧化物排放速率 (kg/h)	0.040	0.042	0.040	/	/

由表 7-10 至 7-19 可知, 验收监测期间, 项目有组织焊接废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表二中二级标准; 电泳废气满足《挥

发性有机物排放标准 第 5 部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019）；烘干废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准和《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019）；天然气锅炉废气满足《锅炉大气污染排放标准》（GB13271-2014）表 2 中燃气锅炉标准；加料间废气满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019）；直燃机组废气满足《锅炉大气污染排放标准》（GB13271-2014）表 2 中燃气锅炉标准。

### 三、噪声监测结果及评价

表 7-22 噪声监测结果

监测位置	监测时间及监测结果：leq(A) [单位：dB(A)]			
	09 月 04 日		09 月 05 日	
	昼间	夜间	昼间	夜间
厂界外东侧 1m 处 N1	55.4	46.1	56.2	46.3
厂界外南侧 1m 处 N2	57.5	47.1	57.2	47.2
厂界外西侧 1m 处 N3	54.1	45.7	53.7	44.4
厂界外北侧 1m 处 N4	59.2	46.9	58.5	49.1
标准	65	55	65	55

由表 7-20 可知，验收监测期间：项目东、南、西、北侧厂界噪声昼间夜间均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

### 四、固体废物

项目运营期产生的固体废物主要有磷化渣、废涂料桶、磷化污泥、污水站污泥、纯水制备废膜和生活垃圾。均妥善处置，对周边环境影响较小。

### 五、卫生防护距离

项目以生产车间为边界设置 50m 卫生防护距离，经现场勘查，项目周边敏感点与环评阶段一致，无新增环境敏感目标，满足卫生防护距离的要求。

### 六、污染物总量控制

(1) 废水总量

根据监测结果，本项目COD、NH<sub>3</sub>-N平均排放浓度分别为19.75mg/L、1.084mg/L，项目年排放水量为201588t/a，排放量计算如下：

表7-23 本项目废水污染物排放总量核算表

污染物排放浓度 (mg/L)		废水排放量 (t/a)	污染物排放总量 (t/a)	总量文件要求 (t/a)
COD	19.75	201588	3.98	12.10
NH <sub>3</sub> -N	1.084		0.22	1.61

由上表可知，本项目废水总量控制满足总量文件要求。

(2) 废气总量

根据监测结果，本项目烘干废气SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>平均排放速率分别为0.09767kg/h、0.5867kg/h，天然气锅炉废气SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>平均排放速率分别为0.007kg/h、0.1867kg/h，直燃机组废气SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>平均排放速率分别为0.01085kg/h、0.0402kg/h，项目年工作300天，每天8小时，排放量计算如下：

表7-24 本项目废气污染物排放总量核算表

污染物排放速率 (kg/h)		年工作小时	污染物排放总量 (t/a)	总量文件要求 (t/a)
SO <sub>2</sub>	0.09767	2400	0.2344	/
NO <sub>x</sub>	0.5867		1.408	/
SO <sub>2</sub>	0.007		0.0168	/
NO <sub>x</sub>	0.1867		0.4481	/
SO <sub>2</sub>	0.01085		0.02604	/
NO <sub>x</sub>	0.0402		0.09648	/
合计	SO <sub>2</sub>	/	0.27724	0.53
	NO <sub>x</sub>	/	1.95258	4.96

由上表可知，本项目废气总量控制满足总量文件要求。

表八

## 验收监测结论

### 8.1 “三同时”执行情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》相关法规的规定，江铃汽车股份有限公司办理了该项目的环保审批手续，委托江西南大融汇环境技术有限公司对该项目开展了环境影响评价工作。2018年11月，江西南大融汇环境技术完成了《江铃汽车股份有限公司年产30万辆整车零部件配套生产扩能项目（二期）环境影响报告表》的编制工作。南昌市南昌县环境保护局于2019年1月10日以南环评字[2019]2号文对本项目环评进行了批复。

项目建设时按照国家建设项目“三同时”制度进行管理，落实了环境影响评价及环保主管部门的要求和规定，做到了环保设施与主体工程“同时设计、同时施工、同时投产使用”。

### 8.2 环保设施建设情况

经环境管理检查，该项目基本落实了南昌市南昌县环境保护局的环评批复意见。

本项目已实施雨污分流，雨水由雨水管道外排，生活废水和生产废水经自建污水处理厂预处理达到小蓝污水处理厂纳管标准后排入小蓝污水处理厂进行下一步深度处理。

项目生产废气主要为电泳废气、焊接烟尘、烘干废气、天然气燃烧废气等。焊接废气经焊接烟尘处理系统处理后经15m高排气筒排放，电泳废气经集气罩收集后经20m高排气筒排放，烘干废气经TNV燃烧系统处理后经20m高排气筒排放，天然气燃烧废气经20m高排气筒排放，加料间废气经20m高排气筒排放，直燃机组废气经15m高排气筒排放。

项目选用低噪声设备，对噪声源采取减震、隔振、消声等措施，以减轻对周边环境的影响。

项目固体废物主要包括污水处理站污泥、磷化渣、磷化污泥、废涂料桶、废膜、废机油、废含油抹布、生活垃圾等，磷化渣、磷化污泥、废机油、含油抹布手套交由资质单位回收处置；废涂料桶由厂家回收；污泥送垃圾填埋场卫生填埋；废膜由厂家定期更换；生活垃圾交由环卫部门处置。

本项目的卫生防护距离为车架联合厂房焊装车间与车架联合厂房电泳车间的边界外延50米范围。防护距离范围内无敏感目标。

### 8.3 验收监测结论

#### 一、废水

验收监测期间，废水中 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、石油类、pH、锌、镍、阴离子表面活性剂、磷酸盐均能达到小蓝污水处理厂纳管标准。

#### 二、废气

验收监测期间，项目无组织废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表二无组织排放限值。非甲烷总烃、TVOC满足《挥发性有机物排放标准 第5部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019）中无组织限值标准，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级标准；有组织废气焊接烟尘满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准，电泳废气满足《挥发性有机物排放标准 第5部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019），烘干废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准和《挥发性有机物排放标准 第5部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019），天然气燃烧废气满足《锅炉大气污染排放标准》（GB13271-2014）表2中燃气锅炉标准，加料废气满足《挥发性有机物排放标准 第5部分：汽车制造业》（DB36/1101.5-2019），直燃机组废气满足《锅炉大气污染排放标准》（GB13271-2014）表2中燃气锅炉标准。

#### 三、噪声

验收监测期间，本项目厂界四周噪声排放均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中3类标准。

#### 四、固体废物

项目固体废物主要包括污水处理站污泥、磷化渣、磷化污泥、废涂料桶、废膜、废机油、废含油抹布、生活垃圾等，磷化渣、磷化污泥、废机油、含油抹布手套交由资质单位回收处置；废涂料桶由厂家回收；污泥送垃圾填埋场卫生填埋；废膜由厂家定期更换；生活垃圾交由环卫部门处置。

#### 五、卫生防护距离

项目的卫生防护距离为车架联合厂房焊装车间与车架联合厂房电泳车间的

边界外延50米范围。经现场勘查，项目周边无新增环境敏感目标，满足卫生防护距离要求。

## 六、总量控制

根据监测结果计算可知，本项目废水COD、NH<sub>3</sub>-N排放量为3.98t/a、0.22t/a，废气SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>排放量为0.27724t/a、1.95258t/a，满足总量控制要求。

## 七、结论及建议

项目已按环境影响报告表及其审批部门审批决定建成环境保护设施，并与主体工程同时投产使用；由监测结果可知项目污染物排放可符合国家和地方相关标准以及审批部门审批决定；项目建设性质、规模、地点、生产工艺及污染防治措施未发生重大变化；项目建设和运营过程中未造成重大环境污染；本次验收范围为江铃汽车股份有限公司年产30万辆整车零部件配套生产扩能项目（二期）及其配套工程，现有环境保护设施能够满足主体工程需要；建设单位无违反国家和地方环境保护法律法规；验收期间主体工程调试工况稳定、环境保护设施运行正常，验收的监测内容符合环境影响报告表及其审批部门审批决定，无重大缺项、遗漏；本项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条不得提出验收合格意见的情形，因此江铃汽车股份有限公司年产30万辆整车零部件配套生产扩能项目（二期）项目符合环境保护竣工验收要求，建议通过环境保护竣工验收。

为了确保本公司对周边环境不造成影响，需加强以下几方面工作：

（1）企业运营过程中必须保证环保设施的正常运行，确保环评中提出的各项治理措施落实到位，加强环保管理，确保各项污染物稳定达标排放，防止超标现象发生。

（2）公司应加强员工环保意识、安全意识教育。

（3）建立健全环境保护日常管理和责任制度，切实保证厂区污染治理设施正常运行。

验收公示

验收公示

验收公示

验收公示